

DICHIARAZIONE DI EMISSIONE ACUSTICA

1. NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Direttive CEE 89/392; 86/662; 89/514

2. DATI TECNICI MACCHINA

La macchina OM TRACK è un gruppo di frantumazione primaria semovente completamente autonomo con:

- Bocca del frantoio: 1050 X 700 mm;
- Motore: Motore Caterpillar Mod. 3306

3. STRUMENTO DI MISURAZIONE

Fonometro BRUEL & KJAER mod. 2230. Strumento di classe 1 conforme alle norme IEC 651 e IEC 804.

4. INDICAZIONI GENERALI

Campo prove delle "Officine Meccaniche di Ponzano Veneto" - 23/04/97

4.1 Condizioni metereologiche

Temperatura: 15°C - Vento assente

4.2 Materiale frantumato

Materiale calcareo

4.3 Condizioni di funzionamento della macchina

Giri del motore: 1800 giri/min.

5. RISULTATI DELLE PROVE

Rumore di fondo dovuto al traffico pari a 60 dB(A)

a. Macchina funzionante a vuoto:

	Posizione	dBA
A	Bocca di carico	92
B	Zona di comando	93

b. Macchina funzionante con carico di pezzatura paria 500/500 mm:-

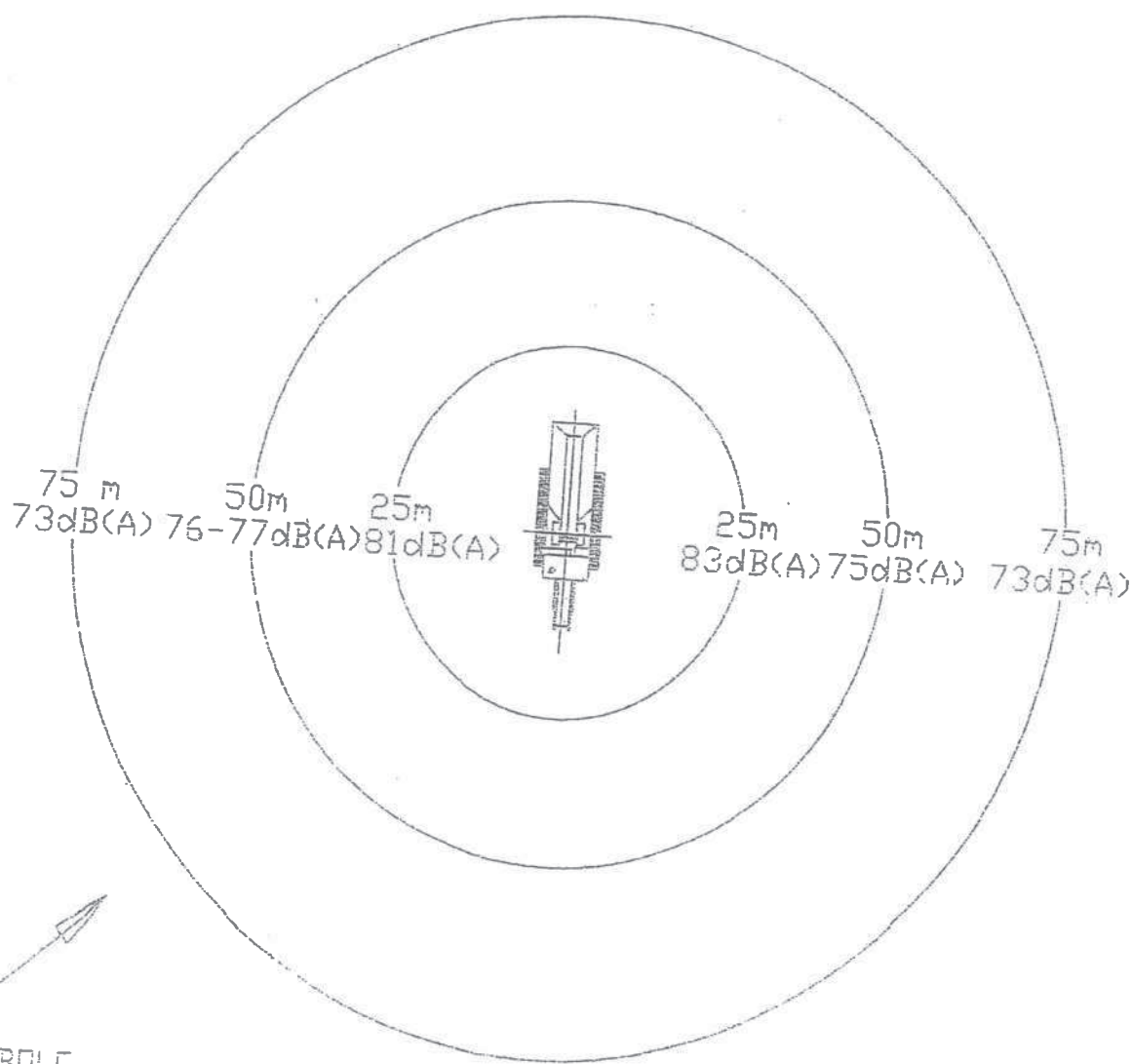
	Posizione	dBA
A	Bocca di carico	105
B	Zona di comando	100



OFFICINE MECCANICHE DI RONZANO VENETO SPA
31051 Ronzano Veneto - Treviso - ITALIA

OM TRACK

Questi dati sono stati rilevati
lavorando materiale misto cemen-
to armato (materiale misto prove-
niente da demolizione) e inerte
naturale.



In fase di lavoro si è constatato che il mezzo di caricamento
(pala meccanica) al momento del carico causa una vibrazione.



31050 PONZANO VENETO - TREVISO - ITALIA - Via Postumia, 62
tel. ++39/422/4413-fax ++39/422/441499-Home page: <http://www.omspa.it> E-mail: omspa@omspa.it

Capitale Sociale di L. 1.000.000,00 / Company's Paid-up Capital Lit. / völlig eingezahltes Gesellschaftskapital Lit. / Capital social entièrement versé de Lit. / 1.000.000,000
Registro delle Imprese di Treviso N° / Company Register of Treviso N° / Eintragsregister der Gesellschaften in Treviso N° / Registre des sociétés de Treviso N° / 4317
Repertorio Economico Amministrativo N° / Administrative Economic N° / Wirtschafts- und Verwaltungsverzeichnis N° / Repertoire Economique, Administratif N° / 63005

Ponzano V.to 11/09/98

DICHIARAZIONE DI ABBATTIMENTO POLVERI

La macchina e' un impianto mobile ed e' dotata di un impianto di nebulizzazione ad acqua per l'abbattimento delle polveri di inerti prodotte dal processo di frantumazione e convogliamento del materiale.

Si rilascia la presente dichiarazione su richiesta del cliente, per gli usi consentiti di legge.

Direzione Tecnica
Ing. F. Carasso

Ponzano V.to 11/09/96

DICHIARAZIONE DI EMISSIONE ACUSTICA

La misurazione della emissione acustica della macchina ha evidenziato i valori di livello equivalente continuo di pressione acustica riportati nella tabella seguente.

La procedura di misurazione è stata eseguita in conformità alla direttiva CEE 86/662 e 89/514 recepita dalla legislazione italiana col DL n. 135 del 27 gennaio 1992.

	Macchina a vuoto Leq in dBA	Macchina in lavoro Leq in dBA
Bocca del frantoio	95	107
Consolle di comando	93	106
Ad 11 metri	81	87

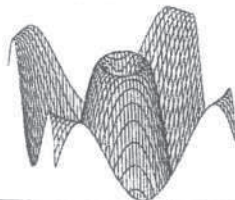
- I valori con macchina in lavoro si intendono:
- con tutte le utenze funzionanti
 - con materiale alluvionale di grossa pezzatura

Si rilascia la presente dichiarazione su richiesta del cliente, per gli usi consentiti di legge.

Direzione Tecnica
Ing. A. Comand

CENTRO DI TARATURA 068
Calibration Centre

istituito da
established by



L.C.E. S.r.l.

Via dei Platani n. 7/9 - 20090 Opera (MI)
Telefono: 02-57602858, Fax: 02-57607234
<http://www.lce.it> - Email: info@lce.it

Pagina 1 di 3
Page 1 of 3

CERTIFICATO DI TARATURA N. 23338-A
Certificate of Calibration No. 23338-A

- Data di emissione
date of issue 2008-09-17
- destinatario
addressee INNO Srl
- richiesta
application EB092 (2007)
- in data
date 2007-11-14

Si riferisce a
referring to

- oggetto
item Calibratore
- costruttore
manufacturer Brüel & Kjaer
- modello
model 4231
- matricola
serial number 2039278
- data delle misure
date of measurements 2008-09-17
- registro di laboratorio
laboratory reference Reg. 03

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento SIT N. 068 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). Il SIT garantisce le capacità di misura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation SIT No. 068 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. SIT attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

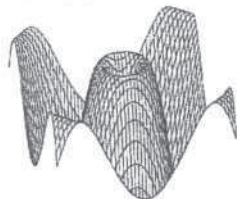
Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.



CENTRO DI TARATURA 068

Calibration Centre

istituito da
established by**L.C.E.** S.r.l.

Via dei Platani n.7/9 - 20090 Opera (MI)

Telefono: 02-57602858, Fax: 02-57607234

<http://www.lce.it> - Email: info@lce.itPagina 1 di 8
Page 1 of 8

CERTIFICATO DI TARATURA N. 23337-A

Certificate of Calibration No. 23337-A

- Data di emissione 2008-09-17
date of issue
- destinatario INNO Srl
addressee
- richiesta EB092 (2007)
application
- in data 2007-11-14
date

Si riferisce a
referring to

- oggetto Fonometro
item
- costruttore Svantek
manufacturer
- modello Svan 948 Ch. 4
model
- matricola 9883
serial number
- data delle misure 2008-09-17
date of measurements
- registro di laboratorio Reg. 03
laboratory reference

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento SIT N. 068 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). Il SIT garantisce le capacità di misura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation SIT No. 068 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. SIT attests the measurement capability and metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the issuing Centre.

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni di prima linea da cui inizia la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the procedures given in the following page, where the reference standards are indicated as well, from which starts the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in their course of validity. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente al documento EA-4/02 e sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad livello di fiducia di circa il 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to EA-4/02. They were estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

