

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE

INDUSTRIA POMETON S.P.A.

CATEGORIA IPPC 2.2
CATEGORIA IPPC 2.4
CATEGORIA IPPC 2.5 lettera b)

24/07/2025	04	AS/DI/DO
16/07/2025	03	AS/DI/DO
13/06/2025	02	AS/DI/DO
19/03/2025	01	AS/DI/DO
DATA	REVISIONE	REDAZIONE

PREMESSA

Il Piano di Monitoraggio e Controllo (PMC) è parte integrante dell'Autorizzazione Integrata Ambientale (AIA).

ATTIVITÀ ANALITICA

Le determinazioni analitiche di laboratorio devono essere effettuate con i metodi indicati dalla normativa. Per i parametri per i quali devono essere rispettati BAT-AEL, i metodi devono essere quelli indicati nelle BATC di riferimento (metodi EN) e nel caso sia indicato "metodo EN non disponibile" o non siano indicati i metodi, si utilizzano altre metodiche, tenendo presente la logica di priorità fissata dal BRef "Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations" e dal d.lgs. 152/06.

Ove non previsto dalla normativa e/o dalle BATC, le determinazioni analitiche devono essere effettuate con metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale/internazionale e in regime di buone pratiche di laboratorio e di qualità (con la logica di priorità fissata dal sopra citato BRef).

Metodi diversi dalle casistiche sopra citate possono essere utilizzati qualora sia effettuata la Relazione di Equivalenza, secondo quanto previsto dal paragrafo CRITERI MINIMI DI EQUIVALENZA dell'Allegato G alla Nota Tecnica ISPRA prot. n. 18712 del 01/06/2011 "Definizione di modalità per l'attuazione dei Piani di Monitoraggio e Controllo (PMC). SECONDA EMANAZIONE", come aggiornato dalle successive emanazioni esplicative (al momento fino alla quinta emanazione prot. ISPRA n.16760 del 19/04/2013).

Le metodologie di campionamento e di analisi adottate dal Servizio Laboratori di ARPAV sono reperibili nel sito internet <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodiche-analitiche>. Al rapporto di prova dovrà essere allegato il giudizio di conformità del metodo redatto dal tecnico competente.

Il gestore, salvo che non sia indicato diversamente nel provvedimento autorizzativo, deve comunicare al Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio, con almeno 15 giorni naturali e consecutivi di preavviso, le date di esecuzione delle attività di autocontrollo (relativamente alle analisi che possono essere pianificate). Per le analisi di autocontrollo non pianificabili (come ad esempio per le acque meteoriche di dilavamento), l'impresa dovrà comunicare ad ARPAV l'esecuzione dell'attività di autocontrollo contestualmente alla comunicazione al laboratorio.

Gli autocontrolli previsti devono essere sempre accompagnati da verbale di campionamento, nel quale sono indicate le condizioni al momento del prelievo e la firma del tecnico esecutore; al verbale di campionamento deve poter essere associato univocamente il Rapporto di Prova corrispondente.

Con riferimento alle attività di campionamento degli inquinanti in atmosfera, il gestore deve ottemperare alle specifiche prescrizioni impartite nell'AIA dall'Autorità Competente in materia di accessibilità e sicurezza per gli operatori incaricati del controllo e alle caratteristiche del punto di prelievo.

REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

Il Gestore deve inviare all'Autorità Competente, all'ARPAV (Dipartimento Provinciale competente per territorio) e agli Enti eventualmente indicati nell'AIA, entro il 30 aprile di ogni anno, un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente, costituito da:

a) un report informatico dove inserire i dati previsti dalle tabelle del PMC nelle quali è stato assegnato "SI" nella colonna "Reporting", sul modello, da adattare al presente PMC, reperibile al sito internet <https://www.arpa.veneto.it/serviziambientali/ippc/servizi-alle-aziende/report-annuale>;

b) una relazione esplicativa dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio; la relazione può essere corredata da grafici semplificativi e deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei valori limite è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (ad es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteo-climatiche avverse) e gli interventi risolutivi adottati, facendo riferimento alle precedenti comunicazioni intercorse. Variazioni significative dei dati tra i diversi anni di monitoraggio (ad es. sul consumo di risorse o sulla qualità delle emissioni) vanno giustificate.

Tutti i dati di autocontrollo previsti dal PMC devono essere registrati su documenti ad approvazione interna, preferibilmente con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in formato elettronico, a disposizione dell'ente di controllo.

Le copie digitali dei certificati analitici relativi agli autocontrolli previsti dal PMC dovranno essere allegate al Report annuale, mentre gli originali dovranno essere tenuti a disposizione dell'autorità di controllo presso lo stabilimento per un periodo pari alla durata dell'AIA.

La frequenza di trasmissione dei dati previsti dal PMC, qualora non specificato diversamente, è da intendersi Annuale.

Ogni eventuale modifica del lay-out di impianto (aree di stoccaggio, ubicazione dei punti di emissione, ecc.) che determini un aggiornamento delle planimetrie citate nel PMC, deve essere preventivamente comunicata all'Autorità competente e ad ARPAV.

ISPEZIONI ARPAV

Nel corso di validità dell'AIA, ai sensi di quanto previsto dall'art. 29-decies, commi 3 e 11-bis del d.lgs. n. 152/2006, il Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio effettuerà, con oneri a carico del gestore, le ispezioni previste dalla pianificazione annuale dei controlli.

È fatta salva la facoltà, da parte di ARPAV, di prevedere in ogni momento tutti gli ulteriori specifici controlli di vigilanza ritenuti necessari. Il gestore è tenuto a fornire completa assistenza ai tecnici ARPAV durante le attività di controllo.

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontroll o	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	Mensile	SI		
1.1.2	Additivi	Mensile	SI		
1.1.3	Eow in ingresso	Mensile	SI		
1.1.4	Controllo radiometrico rottami ferrosi e non ferrosi o	Si veda tabella	SI (***)		
	Controllo radiometrico Contro campioni		NO		
1.1.5	Prodotti finiti	Mensile	SI		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	Non Applicabile	NO		
1.1.7	Controllo radiometrico	Si veda tabella	SI (***)		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	SI		
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Mensile	SI		
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Mensile	SI		
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	-			
1.5.2	Inquinanti monitorati	Si veda tabella	SI		
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione				
1.6.2	Inquinanti monitorati	Annuale	SI		
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	Si veda tabella	SI (**)		
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Rifiuti in ingresso	Non applicabile	NO		
1.8.2	Rifiuti prodotti	Annuale	SI		
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	applicabile	SI		

2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Ad ogni cambio carro bombolaio	NO (***)		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti in aria	Settimanale	NO (***)		
	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti in acqua	Giornaliero	NO		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente al camino E2 (abbattimento ad umido)	Ad ogni inizio campagna	NO (***)		
	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente ai filtri a maniche	Annuale	NO (***)		
	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo afferente ai filtri a maniche o a secco	Settimanale	NO (***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	Prima di ogni attivazione dello scarico	NO (***)		
2.1.5	Aree di stoccaggio dei rifiuti	Quindicinale	NO (***)		
	Bacino di accumulo principale delle acque di processo (Canalone)	Annuale	NO (***)		
	Vasca soluzioni di lavaggio	Quinquennale	NO (***)		
2.1.6	Emissioni diffuse		NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	Annuale	SI		

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella comunicazione che verrà trasmessa da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata.

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio è da inviare all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

Si riporta l'elenco delle fasi di utilizzo e relativa sigla.

Rif.	Fase	
Produzione graniglia di acciaio inox – Tipo Emissione C		
A.3.3.1	Fusione	
A.3.3.2	Granulazione	
A.3.4.3	Asciugamento	
A.3.4.4.bis	Trattamento termico	
A.3.4.4	Trattamento meccanico	
A.3.4.5	Classificazione	
A.3.4.6	Omogeneizzazione/imballo	
Produzione polvere di ferro – Tipo Emissione B		
A.3.5.1	Fusione	
A.3.5.2	Atomizzazione	
A.3.6.3	Asciugamento/Setacciatura	Non ridotta
A.3.6.4	Trattamento meccanico	
A.3.6.5	Omogeneizzazione/imballo	
A.3.7.3	Asciugamento/Setacciatura	Ridotta
A.3.7.4	Trattamento termochimico	
A.3.7.5	Trattamento meccanico	
A.3.7.6	Omogeneizzazione/imballo	
A.3.8.3	Asciugamento/Setacciatura	Per premix
A.3.8.4	Trattamento termochimico	
A.3.8.5	Trattamento meccanico	
A.3.8.6	Additivazione	
A.3.8.7	Trattamento termochimico	
A.3.8.8	Trattamento meccanico	
Produzione polvere di rame ad acqua – Tipo Emissione D		
A.3.9.1	Fusione	
A.3.9.2	Atomizzazione	
A.3.10.3	Asciugamento/Setacciatura	
A.3.10.4	Trattamento meccanico/classificazione	
A.3.10.5	Omogeneizzazione/imballo	
Produzione polvere di bronzo ad acqua – Tipo Emissione E		
A.3.11.1	Fusione	
A.3.11.2	Atomizzazione	
A.3.12.3	Asciugamento/Setacciatura	
A.3.12.4	Trattamento meccanico/classificazione	
A.3.12.5	Omogeneizzazione/imballo	
Produzione polvere di ottone ad acqua – Tipo Emissione F		
A.3.13.1	Fusione	
A.3.13.2	Atomizzazione	
A.3.14.3	Asciugamento/Setacciatura	
A.3.14.4	Trattamento meccanico/classificazione	
A.3.14.5	Omogeneizzazione/imballo	
Produzione polvere di stagno – Tipo Emissione I		
A.3.15.1	Fusione	
A.3.15.2	Atomizzazione	
A.3.15.3	Classificazione	
A.3.15.4	Omogeneizzazione/imballo	
Produzione polvere di zinco – Tipo Emissione H		
A.3.16.1	Fusione	
A.3.16.2	Atomizzazione	
A.3.16.3	Classificazione	
A.3.16.4	Omogeneizzazione/imballo	

Rif.	Fase
Produzione polvere di rame elettrolitico ridotto – Tipo Emissione N	
A.3.17.1	Trattamento termochimico
A.3.17.2	Classificazione / imballo
Produzione polvere di leghe a base rame ridotte – Tipo Emissione G	
A.3.18.1	Trattamento termochimico
A.3.18.2	Classificazione/mescolazione/imballo
Produzione polvere di acciaio legato al Cr Mo Ni Si P – Tipo Emissione M	
A.3.19.1	Fusione
A.3.19.2	Atomizzazione
A.3.20.3	Asciugamento e setacciatura
A.3.20.4	Trattamento meccanico
A.3.20.5	Omogeneizzazione e imballo
Produzione polvere di rame per via elettrolitica – Tipo Emissione K	
A.3.21.1	Elettrolisi
A.3.21.2	Centrifugazione
A.3.21.3	Essiccazione/imballo
Produzione polvere per utensili diamantati – Tipo Emissione R	
A.3.22.1	Trattamento meccanico
A.3.22.2	Classificazione
A.3.22.3	Omogeneizzazione ed imballo
A.3.22.4	Trattamento termochimico
Produzione polvere di ferro a bassa densità – Tipo Emissione B	
A.3.23.1	Fusione
A.3.23.2	Atomizzazione
Produzione polvere di Cu-Mn ad acqua – Tipo Emissione O	
A.3.24.1	Fusione
A.3.24.2	Atomizzazione
A.3.25.3	Asciugamento e setacciatura
A.3.25.4	Trattamento meccanico e classificazione
A.3.25.5	Omogeneizzazione e imballo
Produzione polvere di Cu-P ad acqua – Tipo Emissione P	
A.3.26.1	Fusione
A.3.26.2	Atomizzazione
A.3.27.3	Asciugamento e setacciatura
A.3.27.4	Trattamento meccanico e classificazione
A.3.27.5	Omogeneizzazione e imballo
Produzione polvere di bismuto – Tipo Emissione Q	
A.3.28.1	Fusione
A.3.28.2	Atomizzazione
A.3.28.3	Classificazione
A.3.28.4	Omogeneizzazione e imballo
Produzione polveri per stampa 3D – VIGA – Tipo Emissione S	
A.3.29.1	Fusione/atomizzazione
A.3.29.2	Classificazione
A.3.29.3	Omogeneizzazione ed imballo
Produzione polveri per stampa 3D – EIGA – Tipo Emissione S	
A.3.30.1	Fusione/atomizzazione
A.3.30.2	Classificazione
A.3.30.3	Omogeneizzazione ed imballo

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	Class. Pericolo (CLP)	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Catodini di ferro (CFEA11)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.19-1 A.3.29-1 A.3.30-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Ghisa (CFEB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.23-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Lingotti stagno (CNFG01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.15-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Lingotti zinco (CNFE01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.16-1	H400, H410	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Lingotti bismuto (CNFN01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.28-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Nichel metallo in gocce (FADF03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.19-1 A.3.29-1	H317, H351, H372	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Titanio (CNFH01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.30-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Lingotti Magnesio (CNFB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Stagno in polvere (A47001)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.15-3	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Zinco in polvere (A46001)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.16-3	H400, H410	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di ferro (AFEB02-AFEB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.6-5 A.3.7-6	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di rame elettrolitica (ACUA02, ACUA01 40903AA, 40902AA 40901AA, 40904AA 40907AA, 40906AA 40910AA, 40911AA 40908AA, 40912AA 40913AA, 40905AA 40909AA, 40914AA 40915AA)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine o confezionati su pallet	A.3.17-1	H400, H411	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Idrogeno (FGTC01)	bombole	A.3.7-4 A.3.8-4 A.3.17-1 A.3.18-1	H220 H280	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Azoto (FGTA01)	bombole	A.3.7-4 A.3.8-4 A.3.17-1 A.3.18-1 A.3.19-1	H280	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Gas Argon (FGTE01)	bombole	A.3.29-1 A.3.30-1	H280	[m3]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	Class. Pericolo (CLP)	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Ferro Cromo (CFLI02-CFLI01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.19-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Ferro Silicio (CFLA11)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.19-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Ferro Silicio Manganese (CFLB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Ferromolibdeno (CFLD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.19-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Ferrosforo (CFLH03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.19-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Nichel in polvere (FADF02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-6 A.3.22-1	H351 H372 H317	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Calcare (FAUB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.5-1 A.3.23-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Carbone (FRIC01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.3-1 A.3.5-1 A.3.23-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Stearato di zinco (FADC01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Triossido di Molibdeno (FADD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-6 A.3.3-1 A.3.5-1	H351 H319 H335	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Rame manganese (A45102)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.24-1	H400 H411	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Rame fosforoso (CNFD21)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.26-1	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Solfuro di Manganese (FADB01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	H315 H319 H317 H411	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Grafite (FADC08-FADC07-FADC10)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Caplube (FADG02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Cera (FADI01-FADI03)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.8-9	Non pericoloso	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Acido solforico (FAUF01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.21-1	H314 H318	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Acido Borico In Sale Puro P.A. (FPME02)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9.1 A.3.11.1 A.3.13.1 A.3.24.1 A.3.26.1	H360FD	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	mensile	SI (dato mensile)
Borace /Sodio Tetrabor.Deca. Microniz (FPME01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	A.3.9.1 A.3.11.1 A.3.13.1 A.3.24.1 A.3.26.1	H360FD H319 H303	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)

Tabella 1.1.3 - EoW in ingresso

Denominazione	Modalità di stoccaggio	EOW	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Rottame di ferro EOW (CFEA11-CFEA03- CFEA01-CFEA02)	Sfuso in Cap.10	SI	A.3.5-1 A.3.23-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Rottame acciaio al cromo EOW (CACB01)	Sfuso in Cap.10	SI	A.3.3-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Rottame acciaio al cromo nichel EOW (CACA01)	Sfuso in Cap.10	SI	A.3.3-1 A.3.19-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)
Rame granella EOW (CNFD01)	Big Bags o Sacchi o Fusti o Lattine	SI	A.3.5-1 A.3.9-1 A.3.11-1 A.3.13-1 A.3.21-1 A.3.24-1 A.3.26-1 A.3.29-1 A.3.30-1	[t]	Dato proveniente da bolle e/o fatture	Mensile	SI (dato mensile)

Tabella 1.1.4 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato (*)	Frequenza autocontrollo	Reporting (**)
Rottami ferrosi in ingresso	Aree Dedicate	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni ingresso nel sito	SI
Rottami non ferrosi in ingresso	Aree Dedicate	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni ingresso nel sito	SI
Controcampioni	Laboratorio controllo qualità	[cps]	Misurato tramite strumento portatile	Giornaliero	NO

(*) Secondo quanto previsto dal Decreto n. 101/2020 o comunque alla normativa vigente

(**) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

In Uscita

Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

Denominazione	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Polveri di acciaio legato (20-24-30)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Graniglia di acciaio inossidabile (26-27)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polveri di ferro e ghisa (15-16-17-18-28-29)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di rame e sue leghe atomizzate ed elettrolitica e premiscele (40-41-42-43-44-45-50-51)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di zinco (46)	Lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di stagno (47)	Big Bags, e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polvere di bismuto (48)	Big Bags, e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Premiscele ferrose (19-21-22-31)	Big Bags, sacchi e lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)
Polveri per utensili diamantati (55)	Lattine	[t]	I dati sono estratti dal sistema informatico As400 e si riferiscono ai versamenti fatti giornalmente dai capireparto	Mensile	SI (dato mensile)

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti (secondo art. 184-bis D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie – NON APPLICABILE

Denominazione	Specificare se sottoprodotto o MPS	Modalità di stoccaggio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting

Tabella 1.1.7 – Controllo radiometrico

Denominazione	Modalità stoccaggio	UM	Fonte del dato (*)	Frequenza autocontrollo	Reporting (**)
EER 10.02.07*	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.02.02	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.05.01	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI
EER 10.06.01	Aree Dedicare	[cps]	Misurato tramite portale radiometrico	Ad ogni uscita dal sito	SI

(*) Secondo quanto previsto dal Decreto n. 101/2020 o comunque alla normativa vigente

(**) Indicare nel report annuale da inviare all'ente competente solo gli eventi che hanno presentato anomalie e/o superamenti

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Utilizzo	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pozzo	Uso industriale	Si	Tutte	m ³	Contatore Volumetrico	Mensile	SI (dato mensile)
Acquedotto	Uso industriale	Si	Tutte	m ³	Contatore Volumetrico (**)	Mensile	SI (dato mensile)
	Uso civile	Si	Uso civile	m ³	Contatore Volumetrico (*)	Mensile	SI (dato mensile)
Acque di l pioggia (***)	Uso industriale	N.A.	Tutte	N.A	N.A	N.A	SI (dato stimato)

Contatore Volumetrico (*) = palazzina + bagni reparto

Contatore Volumetrico (**) = Da calcolare con differenza fra generale – uso civile

Acque di l pioggia (***) = Non applicabile in quanto non può essere installato un contatore volumetrico.

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Consumo Energia elettrica da rete esterna	Energia elettrica	Tutte	Si	kWh	Contatore	Mensile	SI (dato mensile)
Produzione Energia, elettrica autoprodotta	Impianto fotovoltaico	Nessuna	Si	kWh	Contatore	Mensile	SI (dato mensile)

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Metano	Civile/produttivo	m ³	Letture contatore	Contatore	mensile	SI (dato mensile)
Gasolio	Logistica/produttivo	litri	Letture contatore	DDT	mensile	SI (dato mensile)

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1a - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione ⁽¹⁾	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting (*)
E01	B, C, M - ferrosi D, E, F, O, P – non ferrosi	Filtro a maniche FM/01 per i ferrosi FM/02 per i non ferrosi	330 (ferrosi) 200 (non ferrosi)	24	SI
E02	C	Idrociclone a umido AU02	50	5	SI
E03	B, C	Filtro a maniche FM03/1	300	24	SI
E05	C	Filtro a maniche FM05/5 e FM05/6	300	24	SI
E06	R	Filtro a maniche FM06/1 e filtro assoluto FM06/2	300	24	SI
E09	B	Filtro a maniche FM09/2	300	24	SI
E11	B, C	Filtro a maniche FM11	200	24	SI
E12	B	Filtro a maniche FM12/1 e FM12/2	300	24	SI
E13	B	Filtro a maniche FM13/1 e FM13/3	300	24	SI
E14	B	-	300	24	SI
E15	B	-	300	24	SI
E16	B, C	-	100	24	SI
E17	B	Filtri a maniche FM17/1, FM17/2A, FM17/2B, FM17/3, FM17/4A, FM17/4B, FM17/4E	300	24	SI
E18	D, E, F, O, P	Filtro a maniche FM18	300	24	SI
E19	D, E, F, N, G, K, O, P	Filtro a maniche FM19/1-2-3-4	300	24	SI
E20	H, I, Q	-	90	24	SI
E21	H, I, Q	Filtri a maniche FM21/1, FM21/2	90	24	SI
E22	M	Filtro a maniche FM22	300	24	SI
E28	G, N	-	300	24	SI
E52 (**)	R	-	-	-	Inattivo
E60	K	Venturi scrubber CR60	300	24	SI

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione ⁽¹⁾	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting (*)
E61	B	-	300	24	SI
E85	B	Deminster a umido AU85	100	24	SI
E86	Imballo big bag OPE	Filtro a maniche FM86	300	24	SI
E87 VIGA	S	Filtro assoluto FM87/1 e FM87/2	200	24	SI
E87 EIGA	S	Filtro assoluto FM87/1 e FM87/2	100	24	SI
E57	Officina Imprese Saldatura	Filtrazione meccanica a 3 stadi	330	8	No
E59	Officina meccanica Saldatura	Filtrazione meccanica a 3 stadi	330	8	No

(*) Nel Report annuale saranno riportate eventuali variazioni significative dei giorni e delle ore di funzionamento a titolo puramente indicativo

(1) In grassetto sono indicate le fasi rappresentative afferenti al singolo cammino

(**) Si rimanda alla prescrizione autorizzativa

Tabella 1.5.1b - Punti di emissione (emissioni convogliate esenti ai sensi della parte V D.Lgs. 152/06)

Punto di emissione	Provenienza effluente	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting (*)
31	Forno asciugamento graniglia (fase A.3.4.3)	330	24	NO
58	Cappe laboratorio di produzione	330	14	NO
63	Laboratorio ricerca forno 1 e 2	330	8	NO
64	Laboratorio ricerca cappe	330	8	NO
65	Laboratorio ricerca forno 1	330	8	NO
66	Laboratorio ricerca forno 2	330	8	NO
68	Caldaia palazzina Nord	330	24	NO
69	Caldaia palazzina Sud	180	24	NO
70	Riscaldamento falegnameria	180	8	NO
71	Riscaldamento imballo rame	180	24	NO
72	Riscaldamento Officina meccanica - Caldaia 1	180	8	NO
73	Riscaldamento Officina meccanica - Caldaia 2	180	8	NO
74	Riscaldamento Officina meccanica - Caldaia 3	180	8	NO
75	Riscaldamento Officina elettrica - Caldaia 1	180	8	NO
76	Riscaldamento Officina elettrica - Caldaia 2	180	8	NO
77	Riscaldamento Officina imprese - Caldaia 1	180	8	NO
78	Riscaldamento Officina imprese - Caldaia 2	180	8	NO
79	Riscaldamento Officina imprese - Caldaia 3	180	8	NO
82	Riscaldamento pannello Calamari	330	24	NO

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati da inserire a fine revisione (NUOVA PROPOSTA)

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)
B		SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Mn+Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI
		PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948-1,2,3	Analisi laboratorio	SI
C, M		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
		SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
		Polveri Totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni + CrVI+ As + Co	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Mn+Pb+V	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI
PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948-1,2,3	Analisi laboratorio	SI		
		COT	mg/Nm³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
D	E01	Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
E		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu+Sn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
F		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
O		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
P		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Cu	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		As	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI
C	E02	Cr+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
B	E03	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
Cr+Cu		mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
C		Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Cu	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
C	E05	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cr+Cu	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)		
R	E06	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
B	E09	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		Cr+Cu	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
B	E11	SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI		
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI		
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
		Polveri totali	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cr+Mn+Pb	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		Cd	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		Hg	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI		
		PCDD/F	mg/Nm ³	Semestrale	EN 1948- 1,2,3	Analisi laboratorio	SI		
		COT	mg/Nm ³	Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI		
		SO ₂	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14791	Analisi laboratorio	SI		
		HF	mg/Nm ³	Semestrale	ISO 15713	Analisi laboratorio	SI		
		H ₂ S	mg/Nm ³	Semestrale	-	Analisi laboratorio	SI		
		C	E11	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
Polveri totali	mg/Nm ³			Quadrimestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
Ni+CrVI+As+Co	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Cr+Mn+Pb+V	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Cd	mg/Nm ³			Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
Hg	mg/Nm ³			Semestrale	EN 13211	Analisi laboratorio	SI		
PCDD/F	mg/Nm ³			Semestrale	EN 1948- 1,2,3	Analisi laboratorio	SI		
COT	mg/Nm ³			Quadrimestrale	EN 12619	Analisi laboratorio	SI		
B	E12			Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
				NOx	mg/Nm ³	Biennale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
B	E13	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
B	E14	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
B	E15	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
B	E16	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
C	E16	Cr+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
B	E17	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Ni	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		Cr+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
D	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
E	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
F	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
O	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
P	E18	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
D	E19	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
		Boro e i suoi composti	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
E	E19	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
F	E19	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
N	E19	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		
G	E19	Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI		
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI		
G	E19	NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI		

Provenienza/ fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting (**)	
K		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
O		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
P		Polveri totali	mg/Nm ³	Semestrale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn+Mn	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Semestrale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
H	E20	NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
I		Zn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Sn e i suoi composti	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
Q		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
		CO	mg/Nm ³	Annuale	EN 15058	Analisi laboratorio	SI	
		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
H	E21	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Zn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
I		Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Q	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
			Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
M			Ni	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI
		Cr	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
N	E28	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
G		Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Cu+Sn	mg/Nm ³	Annuale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
K		E60	H ₂ SO ₄	mg/Nm ³	Annuale	-	Analisi laboratorio	SI
B		E61	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI
			NOx	mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI
C	Polveri totali		mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
	NOx		mg/Nm ³	Annuale	EN 14792	Analisi laboratorio	SI	
B	E85	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
Imballo big bag OPE	E86	Polveri totali	mg/Nm ³	Annuale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
S-VIGA	E87	Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni+Co	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		V+Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
S-EIGA		Polveri totali	mg/Nm ³	Biennale	EN 13284-1	Analisi laboratorio	SI	
		Ni+Co	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	
		V+Cr+Mn+Cu+Sn	mg/Nm ³	Biennale	EN 14385	Analisi laboratorio	SI	

(**) Per ogni punto emissivo oggetto di autocontrollo saranno analizzate le fasi rappresentative come indicato nella seguente tabella:

Camino	Descrizione sintetica Emissione	Produzione rappresentativa
E1	(Produzioni Ferrosi) Forni fusori FEA2, IT3000, IT500	M (1)
E1	(Produzioni Non Ferrosi) Calamari, IT3000, IT500	D/E (2)
E2	Granulazione	C
E3	Setacciatura e lavorazioni graniglie	B/C (2)
E5	Trattamenti meccanici graniglie	C
E6	Utensili Diamantati	R
E9	Trattamenti meccanici graniglie	B
E11	Forno fusorio FEA4	B/C (2)
E12	Forno asciugamento MT	B
E13	Trattamento polveri di ferro	B
E14	Forni di riduzione Fibex 1 e 2	B
E15	Forni di riduzione Fibex 1 e 2	B
E16	Forni di riduzione Sabe 1 e Fibex 6	C
E17	Trattamento polveri di ferro	B
E18	Trattamento polveri di Rame	E
E19	Trattamento polveri di rame elettrolitico e atomizzate	E
E20	Forni fusori Sn/Zn	H/I (2)
E21	Trattamento Sn/Zn	I
E22	Forno asciugamento/imballo IT3000	M
E28	Forni di riduzione Fibex/Sabe2	G
E52	Forno sperimentale SABE (elettrico)	R
E60	Elettrolisi	K
E61	Forni di riduzione Fibex 3 e 4	B
E85	Atomizzazione ferro spugna	B
E87	Viga - Eiga	S

Note:

(1): Si propone la produzione M che è l'unica che può esser fatta al camino E01 (produzione ferrosi). La produzione C attualmente non viene condotta per indisponibilità del forno FEA2 e la produzione B non viene condotta per indisponibilità del forno IT500. Si evidenzia infine che la produzione M viene condotta di rado con campagne limitate per questioni legate al mercato automotive e c'è la probabilità che non si abbia la cadenza necessaria per il doppio controllo.

(2): Le produzioni rappresentative indicate sono considerate alternative in quanto equivalenti sotto il profilo emissivo.

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
MT09/1	Circuito acque tecnologiche	Fognatura Veritas (Scarico industriale)	Filtro pressatura	40	24	SI
MT09/2	Uso civile	Fognatura Veritas (acque reflue civili)	Vasca Imhoff	365	24	NO
N.1	Acque di II pioggia	Corpo recettore esterno	N.A.			NO
N.2	Acque di II pioggia	Corpo recettore esterno	N.A.			NO
N.8	Acque di II pioggia	Corpo recettore esterno	N.A.			NO

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	COD	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5130 Man.29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	pH	/	Annuale	APAT CNR IRSA 2060 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	SST	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 2090B Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Hg	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	As	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cd	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cu	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Ni	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Pb	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cr totale	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cr VI	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3150C Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Sn	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Zn	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Fe	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Al	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cloruri	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solfati	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Tensioattivi totali (da calcolo anionici + non ionici + cationici)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003 + UNI 10511-2:1996 + M.I. 01 rev.3 dicembre 2021	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Temperatura (rilevata in campo)	°C	Annuale	APAT CNR IRSA 2100 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Colore	Rapp. diluizione	Annuale	APAT CNR IRSA 2020A Man.29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito	MT09/1	Odore	Rapp. diluizione	Annuale	APAT CNR IRSA 2050 Man.29 2003	Analisi laboratorio	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Materiali grossolani	A/P	Annuale	DPGP-Trento 26/01/1987 BUR n° 9 17/02/1987 Art.15 + APAT CNR IRSA 2090 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	BOD5	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5120 B1 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Azoto ammoniacale (NH4)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4030B Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Azoto nitroso (N)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4050 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Azoto nitrico (N)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Fosforo totale (P)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4110A2 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Fluoruri	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solfuri (H2S)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4160 Man.29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solfiti (SO3)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4150A cap 7.1 Man.29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cianuri totali	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4070 Man 29 2003 (par. 7.4)	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Cloro attivo libero (rilevato in campo)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 4080 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Bario	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Boro	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Manganese	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 3010A Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 3020 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Selenio	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15587-1:2002 + UNI EN ISO 17294-2:2023	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solventi clorurati	mg/l	Annuale	EPA 5030C 2003+EPA 8260D 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Grassi e oli animali e vegetali	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5160 A1 Man 29 2003 + APAT CNR IRSA 5160 A2 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Idrocarburi totali	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5160A2 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Fenoli	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5070A1 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Aldeidi (aldeidi alifatiche)	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5010 A Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solventi organici aromatici	mg/l	Annuale	EPA 5030C 2003+ EPA 8260D 2018	Analisi laboratorio esterno	SI

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura	Fonte del dato	Reporting
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Solventi organici azotati	mg/l	Annuale	UNI EN ISO 15680:2005	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Pesticidi fosforati totali	mg/l	Annuale	APAT CNR IRSA 5100 Man 29 2003	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Pesticidi totali esclusi fosforati	mg/l	Annuale	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Aldrin	mg/l	Annuale	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Dieldrin	mg/l	Annuale	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Endrin	mg/l	Annuale	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Isodrin	mg/l	Annuale	EPA 3510C 1996 + EPA 8270E 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Composti organici alogenati	mg/l	Annuale	EPA 5030C 2003+ EPA 8260D 2018	Analisi laboratorio esterno	SI
Fognatura - Circuito acque tecnologiche	MT09/1	Effetto inibitorio sull'emissione di luce di Vibrio fischeri (Saggio di tossicità) EC80	%	Annuale	UNI EN ISO 11348-3:2019	Analisi laboratorio esterno	SI

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Postazione di misura	Descrittore	Modalità di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione	Reporting
Dato riportato in Relazione Tecnica dal Tecnico Competente (T.C.)	LAeq	Verifica limiti secondo valutazione di impatto acustico da parte del T.C.	Triennale o a seguito di modifiche significative del processo che possono comportare incrementi al clima acustico	Relazione Tecnica T.C. da allegare al Report annuale	SI

Tabella 1.8.1 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Destinazione	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Altri acidi	06.01.06*	Taniche da 25 litri in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Idrossido di sodio e di potassio	06.02.04*	Serbatoio in PVC da 1000 litri in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	SDS	n.a.	NO
Scorie non trattate	10.02.02	Sfuso in area autorizzata n.1A	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	10.02.07*	Big Bag in area autorizzata n.2	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Rifiuti non specificati altrimenti	10.02.99	Sfuso in cassone in area autorizzata n.17	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Scorie della produzione primaria e secondaria	10.05.01	Contenitori metallici da circa 20 litri in area autorizzata 13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Scorie della produzione primaria e secondaria	10.06.01	Fusti metallici da circa 200 litri in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	10.06.06*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Polveri e particolato di materiali ferrosi	12.01.02	Sfuso in area autorizzata n.1B	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Destinazione	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reportin g (*)
emulsioni e soluzioni per macchinari, non contenenti alogeni	12.01.09*	Contenitori in PVC da 1000 litri in area autorizzata n.13°	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Corpi d'utensile e materiali di rettifica esauriti, contenenti sostanze pericolose	12.01.21	Fusto in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Soluzioni acquose di lavaggio	12.03.01*	Fossa interrata in area autorizzata n.4	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Altri oli per circuiti idraulici	13.01.13*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	13.02.05*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Oli sintetici per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.06*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	13.02.08*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Oli minerali isolanti e termoconduttori non clorurati	13.03.07*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Altri oli isolanti e termoconduttori	13.03.10*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Oli prodotti dalla separazione olio/acqua	13.05.06*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Altri solventi e miscele di solventi	14.06.03*	Fusto in area autorizzata n.13A	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	SDS o Analisi laboratorio esterno	n.a.	NO
Imballaggi in carta e cartone	15.01.01	Cassone in area autorizzata n.5	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO
Imballaggi in legno	15.01.03	Sfuso in area autorizzata n.6	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO
Imballaggi metallici	15.01.04	Sfuso in area autorizzata n.10A	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO
Imballaggi in materiali misti	15.01.06	Pressati e regettati in area autorizzata n.7	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Destinazione	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reportin g (*)
Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	15.01.10* Metalli + Plastiche	Big bag in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti	15.01.11* bombolett e spray	Big bag in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	15.02.02* maniche + stracci- DPI	Big bag in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	16.02.11*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi, diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	16.02.13*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13	16.02.14	Big bag in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15	16.02.16	Big bag in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Rifiuti inorganici, contenenti sostanze pericolose	16.03.03*	Big bag in area autorizzata n.15	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Rifiuti organici, contenenti sostanze pericolose	16.03.05*	Big bag in area autorizzata n.16	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Batterie al piombo	16.06.01*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Batterie al nichel-cadmio	16.06.02*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO
Altre batterie ed accumulatori	16.06.05	Big bag in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/ analisi	N.A.	N.A.	NO

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Destinazione	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reportin g (*)
Altri rivestimenti e materiali refrattari provenienti da processi metallurgici, diversi da quelli di cui alla voce 16.11.03	16.11.04	Sfuso in area autorizzata n.8	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Miscugli o frazioni separate di cemento, mattoni, mattonelle e ceramiche, diverse da quelle di cui alla voce 17.01.06	17.01.07	Sfuso in area autorizzata n.9	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Vetro, plastica e legno contenenti sostanze pericolose o da esse contaminati	17.02.04*	Big bag o fusti in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Ferro e acciaio	17.04.05	Sfuso in area autorizzata n.10B	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO
Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10	17.04.11	Big bag in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17.05.03	17.05.04	Sfuso in area autorizzata n.14	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	17.06.03*	Big bag in area autorizzata n.13C	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Materiali isolanti diversi da quelli di cui alle voci 17.06.01 e 17.06.03	17.06.04	Big bag in area autorizzata n.13D	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione, diversi da quelli di cui alle voci 17.09.01, 17.09.02 e 17.09.03	17.09.04	Fuso in area autorizzata n.12	R13 / D15	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione con eventuale analisi	Eventuale RdP	A necessità (Se prodotto almeno annuale)	NO
Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	20.01.21*	Contenitore stagno in area autorizzata n.13C	R13	Peso (t/anno)	Se prodotto dato rilevato da MUD	Mensile	SI
				Caratterizzazione/analisi	N.A.	N.A.	NO

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Punto di misura/piezometro	Parametro/inquinante	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Nelle more della predisposizione di controlli diretti si vedano i controlli indiretti previsti alla successiva tabella 2.1.5					

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Le apparecchiature principali d'impianto sono gestite, dal punto di vista del controllo del processo, mediante sistemi PLC specifici o quadri di controllo specifici per le attrezzature principali (forni di fusione e forni di riduzione, sistemi di monitoraggio gas, sistemi di imballaggio, pompe ad alta pressione etc). I principali segnali di processo acquisiti dai PLC (temperatura, pressione, allarmi, blocchi etc.) vengono visualizzati sulle varie postazioni macchina distribuite nei rispettivi reparti di produzione e sono visualizzate dagli operatori in turno che lavorano nel reparto.

I parametri di processo che possono comportare anomalie o ripercussioni sulla sicurezza sono dotati di sistema di allarme e/o blocco automatico.

I sistemi di blocco sono realizzati per configurarsi in posizione di sicurezza in caso di guasto o per mancanza del fluido di servizio (fail safe).

È sempre possibile l'azionamento degli organi finali del sistema di controllo mediante manovra locale o con pulsanti di emergenza.

In caso di mancanza di energia elettrica le attrezzature di stabilimento sono allineate in condizione di sicurezza (es. blocco distribuzione metano che prevede il riarmo manuale a disservizio elettrico risolto).

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Collegamento/scollegamento carro bombolaio	Secondo Istruzione operativa PS_3004G	Secondo Istruzione Operativa PS_3004G	/	Report	Ad ogni cambio carro	NO
Ricerca perdite linea distribuzione idrogeno	Monitoraggio con rilevatore MSA	presenza idrogeno	ppm	MSA Altair	Semestrale	NO
Apparecchi di fonderia	Controlli non distruttivi CND	Ricerca difetti	/	Ispettore qualificato	12 mesi	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Registro delle manutenzioni

Generalità

Il gestore si doterà di un registro cartaceo con pagine numerate o similare programma software, da tenersi presso l'impianto, in cui verranno registrate le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria effettuate su:

- sistema relativo alle risorse idriche indicate in Tabella 1.2.1
- sistemi di abbattimento dei punti di emissione indicate in Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)
- sistemi di contenimento delle emissioni acustiche indicate in Tabella 1.7.1
- sistemi di stoccaggio dei rifiuti indicati in Tabella 1.8.2

Sono previsti interventi di manutenzione preventiva sulle apparecchiature d'impianto, sia con controlli non distruttivi sia con verifiche e visite periodiche.

L'adozione del sistema di gestione della sicurezza e del Sistema di Gestione Ambientale (SGA) prevede, inoltre, che i "quasi incidenti", le anomalie e gli eventi non conformi al normale funzionamento delle attrezzature, ma che hanno il potenziale per essere precursori di incidenti, vengano segnalati su opportuna modulistica ed esaminati al fine di evitare che l'evento si ripeta e per individuare le soluzioni più opportune per risolvere eventuali criticità che possano avere ripercussioni sulla sicurezza e salute degli operatori o della popolazione o per l'ambiente.

Le attività di manutenzione sono attualmente gestite tramite apposito applicativo gestionale "Quarta" in cui sono programmate, registrate e tracciabili le attività manutentive sugli impianti.

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Centraline lavaggio maniche Sistemi di abbattimento	Controllo visivo e strumentale	Misurato	Settimanale	NO
DP su filtro a maniche Sistemi di abbattimento	Controllo funzionalità	Misurato	Settimanale	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E01	FM01/1 FM01/2	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E02	abbattimento a umido *	flusso d'acqua	portata l/h	Misura diretta	A ogni inizio campagna	NO
E03	FM03/1	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E05	FM05/5	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E06	FM06	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E09	FM09/2	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E11	FM11	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E12	FM12/1 FM12/2	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E13	FM13/1 FM13/3	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E17	FM17/2b FM17/4E sx FM17/4E dx	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E18	FM18	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	

Punto emissione	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E19	FM19/1 FM19/2 FM19/3 FM19/4	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E21	FM21/1 FM21/2	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E22	FM22	Concentrazione polvere (calibrazione triboelettrica)	mg/Nmc	Report laboratorio esterno	Annuale	NO
		Concentrazione polvere	mg/Nmc	Misura diretta	Settimanale MOD_010AS Monitoraggio annuale pressione differenziale filtri a secco	
		Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	
E64	FM64	Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	NO
E86	FM86	Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	NO
E87	FM87/1 FM87/2	Δp filtro a maniche	mm H ₂ O	Misura diretta	Settimanale MOD_011AS Monitoraggio annuale sistemi di polverosità	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
MT09/01	Filtro pressatura	Cu, Fe, Cr, Ni	mg/l	Analisi	Prima di ogni attivazione dello scarico	NO

(*) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (**)
Area stoccaggio rifiuti come da mappa MAP_AIA_008	Integrità funzionale (muri/bacini di contenimento)	Visivo	HSE Report	Quindicinale	NO
Sistema / bacino Accumulo principale acque di processo "Canalone"	Integrità funzionale	Visivo	Report	Annuale	NO
Vasca soluzioni di lavaggio Map_AIA_008	Verifica tenuta	Prove di tenuta secondo UNI 1610	Report	Quinquennale	NO
Sistema / bacino	Verifica integrità	Visivo	/ Report HSE	Quindicinale	NO

(**) Indicare nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse (*)

Attività	Parametro	Prevenzione	Modalità controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Pulizia piazzali tramite motoscopa	Pulizia pavimentazione piazzali esterni e interno reparti	x	Visivo	Registrazione interna AS	Settimanale	NO

(*) Qualora si renda necessario possono essere previsti monitoraggi di emissioni diffuse.

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Prodotti Ferrosi Tonnellate di prodotto finito per unità di Materie prima	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	t ferrosi prodotti / t materia prima	Annuale	SI
Stabilimento consumo specifico di combustibile Metano	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	m3 combustibile / t prodotte	Annuale	SI
Stabilimento consumo specifico di acqua pozzo reintegro	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	m3 acqua / t prodotte	Annuale	SI
Stabilimento consumo specifico di energia elettrica (Ferrosi)	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	kWh/ton di metallo liquido	Annuale	SI
Stabilimento consumo specifico di energia elettrica (Non ferrosi)	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	kWh/ton di metallo liquido	Annuale	SI
Quantità di acqua industriale scaricata	misura diretta/ bilanci di massa/ calcoli	Mc scaricati/ t ferrosi prodotti	Annuale	SI
Rifiuti prodotti / su produzione annuale	misura diretta/calcoli	t/t di materiali prodotti	Annuale	SI
Rifiuti prodotti inviati a recupero su rifiuti prodotti	misura diretta/calcoli	t/t di rifiuti prodotti	Annuale	SI
Rifiuti prodotti inviati a smaltimento su rifiuti prodotti	misura diretta/calcoli	t/t di rifiuti prodotti	Annuale	SI