## Tabella punti di emissione autorizzati e relativi limiti

PRODUZIONE BOTTIGLIE (PR)

I <del></del>	PRODUZIONE BOTTIGLIE (PB)			
Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	
$E_{PB}1$	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 3	Cabina + eisbaer SIPA 2	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 4	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 5	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 6	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 7	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 8	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 15	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 22	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 23	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 26	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 27	Cabina SIPA 12 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 11-15-16-17 +	$\mathrm{SOV}^{(*)}$	50	
	trasferimento e deum. R-PET	Polveri	20	
E <sub>PB</sub> 28	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 29	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 30	Cabina + eisbaer SIPA 42	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 31	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>PB</sub> 32	Deum. PET + eisbaer SIPA 75 + Deum. R-PET	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 33	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	Idrossido di sodio	5	
E <sub>PB</sub> 34	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 35	Cabina + eisbaer SIPA 25	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>РВ</sub> 37	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	Polveri	20	

## PRODUZIONE BEVANDE (BE)

Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)
$E_{BE}1$	Lavaggio contenitori	Idrossido di sodio	5
E <sub>BE</sub> 2	Lavorazione zuccheri	Polveri	20
E <sub>BE</sub> 4	Lavorazione zuccheri	Polveri	20
E <sub>BE</sub> 7	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	Acido solforico	5
E <sub>BE</sub> 8	Cappa dissolutori	Idrossido di sodio	5
E <sub>BE</sub> 9	Cappa sala sciroppi e sala cambi	Idrossido di sodio Acido nitrico	5 5
E <sub>BE</sub> 9	Сарра ѕана ѕспоррі е ѕана саты	Acido finico Acido fosforico	5
E <sub>BE</sub> 11	Carico foglie thè	Polveri	20
E <sub>BE</sub> 12	Impianto centralizzato dissolutori	Polveri	20
E <sub>BE</sub> 13	Scarico zucchero	Polveri	20

IMBOTTIGLIAMENTO NON ASETTICO (2-3)

Camino	IMBOTTIGLIAMENTO NO	(2.3)	Concentrazione
(n.)	Descrizione	Inquinante	(mg/Nm³)
(11.)	Corridoio Langalistoia L		(mg/1vm )
E <sub>2-3</sub> 1	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 9	Corridoio linea 61	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 10	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 11	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	SOV <sup>(*)</sup>	50
$E_{2-3}12$	Forno PE termoretraibile linea 61	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 13	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 14	Etichettatrice linea 43	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 17	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 18	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 19	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 20	Forni PE termoretraibile linea 50	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 21	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 22	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 23	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	Acido acetico	150
E <sub>2-3</sub> 24	Etichettatrice linea 60	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>2-3</sub> 25	Etichettatrice linea 61	SOV <sup>(*)</sup>	50
	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	Composti inorganici del cloro	30

## IMBOTTIGLIAMENTO ASETTICO MEZZANINO (ME)

	IMBOTTIGEMMENTO ASETTICO MELEZATIVO (ME)			
Camino	Descrizione	Inquinante	Concentrazione	
(n.)	Descrizione	•	(mg/Nm³)	
E <sub>ME</sub> 1	Forno PE termoretraibile linea 64	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>ME</sub> 2	Sciacquatrice + tunnel linea 64	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> 10	Corridoio + spogliatoio linea 63	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> 11	Sala tappi linea 63	Acido acetico	150	
LMEII	Safa tappi iilea 05	Acqua ossigenata	30	
E <sub>ME</sub> 12	Uscita bottiglie linea 63	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> 14	Etichettatrice linea 63	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Е <sub>ме</sub> 16	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>ME</sub> 19	Forno PE termoretraibile linea 65	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>ME</sub> 20	Uscita bottiglie linea 65	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> 22	Etichettatrice linea 65	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>ME</sub> 25	Uscita bottiglie + sala oxonia +	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> Z5	orientatore tappi linea 64	Acqua ossigenata	30	
Еме26	Corridoio + sala tappi linea 64	Acido acetico	150	
L <sub>ME</sub> 20		Acqua ossigenata	30	
E 27	Etichettatrice + corridoio +	Acido acetico	150	
E <sub>ME</sub> 27	spogliatoio linea 64	SOV <sup>(*)</sup>	50	
Еме28	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	Acido acetico	150	
Е <sub>ме</sub> 29	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	Acido acetico	150	
E 20	Sciacquatrice + tunnel +	Acido acetico	150	
Е <sub>мЕ</sub> 30	sala oxonia + sala tappi linea 65	Acqua ossigenata	30	
Е <sub>ме</sub> 31	Sanificazione pre/post imbottigliamento	Composti inorganici	30	
	linea 57	del cloro	30	
E <sub>ME</sub> 32	Etichettatrice linea 57	SOV <sup>(*)</sup>	50	

## IMBOTTIGLIAMENTO ASETTICHE (66)

IMBOTTIGENMENTO MOETITCHE (66)				
Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)	
E <sub>66</sub> 4	Sala Oxonia linea 66	Acido acetico	150	
E <sub>66</sub> 5	Sciacquatrice + tunnel linea 66	Acido acetico	150	
E <sub>66</sub> 6	Etichettatrice linea 66	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 7	Etichettatrice linea 66	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 8	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 24	Etichettatrici linea 58	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 25	Forni PE termoretraibile linea 58	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 26	Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60	SOV <sup>(*)</sup>	50	
E <sub>66</sub> 27	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	Composti inorganici del cloro	30	
E <sub>66</sub> 28	Cabina asettica linea 66	Acido acetico	150	

IMBOTTIGLIAMENTO NON ASETTICHE (RIO)

Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)
E <sub>RIO</sub> 1	Etichettatrice linea 55	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 3	Forno PE termoretraibile linea 55	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 4	Etichettatrice linea 56	SOV <sup>(*)</sup>	50
$E_{RIO}5$	Forno PE termoretraibile linea 53	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 52	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 10	Forno PE termoretraibile linea 52	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 11	Etichettatrice linea 52	SOV <sup>(*)</sup>	50
$E_{RIO}12$	Etichettatrice linea 51	SOV <sup>(*)</sup>	50
$E_{RIO}13$	Forno PE termoretraibile linea 51	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 16	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>RIO</sub> 17	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 18	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 19	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 20	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 21	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 22	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>RIO</sub> 23	Locale preparazione sanificante	Composti inorganici del cloro	30

IMBOTTIGLIAMENTO VETRO (VE)

Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)
		Idrossido di sodio	5
$E_{VE}1$	Lava-bottiglie linea 31	Acido acetico	150
		Acido nitrico	5
E <sub>VE</sub> 10	Etichettatrice linea 35	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>VE</sub> 12	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	Composti inorganici del cloro	30
E <sub>VE</sub> 13	Forno PE termoretraibile linea 30	SOV <sup>(*)</sup>	50
E <sub>VE</sub> 14	Locale preparazione sanificante	Composti inorganici del cloro	30

RICARICA CARRELLI (RC)

Camino	KIC/IKIC/I C/IKKI	, ,	Concentrazione
(n.)	Descrizione	Inquinante	(mg/Nm³)
E <sub>RC</sub> 2	Cappa aspirazione	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 3	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 4	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 6	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 7	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 8	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 9	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 10	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 11	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 12	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 13	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 14	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 15	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 16	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5
E <sub>RC</sub> 17	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5

OFFICINA (OF)

Camino (n.)	Descrizione	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm³)
	Pulizia datatrici	SOV cl. III	105
E <sub>OF</sub> 1		SOV cl. IV	210
		SOV cl. V	420
E <sub>OF</sub> 2	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	Polveri	20
		CrVI, Co, Ni	1
		Cd	0,1
		Polveri	20
E <sub>OF</sub> 3	Saldatura (off. manutenzione impianti)	Cr VI, Co, Ni	1
		Cd	0,1
E <sub>CP</sub> 1	Riparazione pallet	Polveri	20

<sup>(\*)</sup> al fine del rispetto del limite di concentrazione, in caso di presenza di più sostanze di classe diverse, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe più elevata.