

Tabella punti di emissione autorizzati e relativi limiti

PRODUZIONE BOTTIGLIE (PB)			
Camino (n.)	Reparto	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)
EPB1	Cabina + eisbaer SIPA 31+ deum. PET	SOV ^(*)	50
EPB3	Cabina + eisbaer SIPA 2	SOV ^(*)	50
EPB4	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6 + deum. PET SIPA 5	SOV ^(*)	50
EPB5	Cabina + eisbaer SIPA 5 + deum. PET SIPA 4	SOV ^(*)	50
EPB6	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	SOV ^(*)	50
EPB7	Cabina + eisbaer SIPA 9 + deum. PET + deum. PET SIPA	SOV ^(*)	50
EPB8	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	SOV ^(*)	50
EPB15	Deum. PET SIPA 22 e cabina + deum. PET SIPA 19	SOV ^(*)	50
EPB22	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA40-41-42-43-44-45-46-	SOV ^(*)	50
EPB23	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA40-41-42-43-44-45-46-	SOV ^(*)	50
EPB26	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer	SOV ^(*)	50
EPB27	Cabina soff 12 + Cabina + Deum. PET + eisbaer PPS 11 + SIPA 15-16-17	SOV ^(*) Polveri	50 20
EPB28	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 29 e 50 + deum. SIPA 27	SOV ^(*)	50
EPB29	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA40-41-42-43-44-45-46-	SOV ^(*)	50
EPB30	Cabina + eisbaer SIPA 42	SOV ^(*)	50
EPB31	Deum. PET+eisbaer SIPA 74	SOV ^(*)	50
EPB32	Deum. PET + eisbaer SIPA 75 + deum. RPET	SOV ^(*)	50
EPB33	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	Idrossido di sodio	5
EPB34	Cabina+deum. PET + eisbaer SIPA 18 e eisbaer SIPA 19	SOV ^(*)	50
EPB35	Cabina + eisbaer SIPA 25	SOV ^(*)	50
EPB37	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	Polveri	20

PRODUZIONE BEVANDE (BE)			
Camino (n.)	Reparto	Inquinante	Concentrazione (mg/Nm ³)
EBE1	Lavaggio contenitori	Idrossido di sodio	2
EBE2	Lavorazione zuccheri	Polveri	20

E _{BE} 4	Lavorazione zuccheri	Polveri	20
E _{BE} 7	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	Acido solforico	5
E _{BE} 8	Cappa dissolutori	Idrossido di sodio	5
E _{BE} 9	Cappa sala sciroppi e sala cambi	Idrossido di sodio Acido nitrico	5 5 5
E _{BE} 11	Carico foglie tè	Polveri	20
E _{BE} 12	Impianto centralizzato dissolutori	Polveri	20
E _{BE} 13	Scarico zucchero	Polveri	20

IMBOTTIGLIAMENTO NON ASETTICO (2-3)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E ₂₋₃ 1	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 9	Corridoio linea 61	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 10	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 11	Uscita bottiglie + etichettatrice linea 61	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 12	Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 13	Etichettatrice + riempitrice + serbatoio CIP linea 42	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 14	Etichettatrice linea 43	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 17	Forno PE termoretraibile linea 42+etichettatrice linea 46+forno PE termoretraibile	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 18	Scarico forno PE termoretraibile linea 39 + scarico forno PE	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 19	Sciacquatrice+riempitrice+etic hettatrice linea 50	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 20	Scarico forni PE termoretraibile linea 50	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 21	Corridoio, uscita bottiglie, sala tappi linea 60	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 22	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 23	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	Acido acetico	150
E ₂₋₃ 24	Etichettatrice linea 60	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 25	Etichettatrice termoretraibile linea 61	SOV ^(*)	50
E ₂₋₃ 26	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	Composti inorganici del Cloro	30

IMBOTTIGLIAMENTO ASETTICO MEZZANINO (ME)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
--------------------	----------------	-------------------	---

E _{ME} 1	Forno PE termoretraibile linea 64	SOV ^(*)	50
E _{ME} 2	Sciacquatrice+tunnel linea 64	Acido acetico	150
E _{ME} 10	Corridoio+spogliatoio linea 63	Acido acetico	150
E _{ME} 11	Sala tappi linea 63	Acido acetico Acqua	150 30
E _{ME} 12	Uscita bottiglie linea 63	Acido acetico	150
E _{ME} 14	Etichettatrice linea 63	SOV ^(*)	50
E _{ME} 16	Forno PE termoretraibile linee 63 e 57	SOV ^(*)	50
E _{ME} 19	Forno PE termoretraibile linea 65	SOV ^(*)	50
E _{ME} 20	Uscita bottiglie linea 65	Acido acetico	150
E _{ME} 22	Etichettatrice linea 65	SOV ^(*)	50
E _{ME} 25	Uscita bottiglie + sala oxonia+orientatore tappi linea 64	Acido acetico Acqua	150 30
E _{ME} 26	Corridoio + sala tappi linea 64	Acido acetico Acqua ossigenata	150 30
E _{ME} 27	Etichettatrice+corridoio+spogliatoio linea 64	Acido acetico SOV ^(*)	150 50
E _{ME} 28	Sciacquatrice+tunnel+ sala oxonia linea 63	Acido acetico	150
E _{ME} 29	Corridoio + spogliatoio+orientatore+tappi linea 65	Acido acetico	150
E _{ME} 30	Sciacquatrice+tunnel+ sala oxonia+sala tappi linea 65	Acido acetico Acqua	150 30
E _{ME} 31	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	Composti inorganici del Cloro	30
E _{ME} 32	Etichettatrice linea 57	SOV ^(*)	50

IMBOTTIGLIAMENTO ASETTICHE (66)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E ₆₆ 4	Sala oxonia linea 66	Acido acetico	150
E ₆₆ 5	Sciacquatrice+tunnel linea 66	Acido acetico	150
E ₆₆ 6	Etichettatrice linea 66	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 7	Etichettatrice linea 66	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 8	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 9	Forno PE termoretraibile linea 66	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 24	Scarico etichettatrici e linea 58	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 25	Scarico forni PE termoretraibile linea 58	SOV ^(*)	50
E ₆₆ 26	Cabina SIPA 62	SOV ^(*)	50

E ₆₆ 27	Sanificazione linea 58 pre/post imbottigliamento	Composti inorganici del Cloro	30
E ₆₆ 28	Cabina asettica linea 66	Acido acetico	150

IMBOTTIGLIAMENTO NON ASETTICHE (RIO)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E _{RIO} 1	Scarico etichettatrice linea 55	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 3	Scarico forno PE termoretraibile linea 55	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 4	Scarico etichettatrice linea 56	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 5	Scarico forno PE termoretraibile linea 53	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 9	Scarico forno PE termoretraibile linea 52	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 10	Scarico forno PE termoretraibile linea 52	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 11	Scarico etichettatrice linea 52	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 12	Scarico etichettatrice linea 51	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 13	Scarico forno PE termoretraibile linea 51	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 16	Scarico etichettatrici linee 53 e 54	SOV ^(*)	50
E _{RIO} 17	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 18	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 19	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 20	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 21	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 22	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	Composti inorganici del Cloro	30
E _{RIO} 23	Locale preparazione disinfettante	Composti inorganici del Cloro	30

IMBOTTIGLIAMENTO VETRO (VE)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E _{VE} 1	Lava bottiglie linea 31	Idrossido di sodio Acido acetico	5 150 5
E _{VE} 10	Etichettatrice termoretraibile linea 25	SOV ^(*)	50
E _{VE} 12	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	Composti inorganici del Cloro	30
E _{VE} 13	Forno PE termoretraibile linea 30	SOV ^(*)	50

E _{VE} 14	Locale preparazione disinfettante	Composti inorganici del Cloro	30
--------------------	--------------------------------------	-------------------------------------	----

RICARICA CARRELLI (RC)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E _{RC} 2	Cappa aspirazione	Acido solforico	5
E _{RC} 3	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	5
E _{RC} 4	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	5
E _{RC} 5	Aspirazione blindo 5	Acido solforico	5
E _{RC} 6	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E _{RC} 7	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E _{RC} 8	Aspirazione blindo 4	Acido solforico	5
E _{RC} 9	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E _{RC} 10	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E _{RC} 11	Aspirazione blindo 3	Acido solforico	5
E _{RC} 12	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E _{RC} 13	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E _{RC} 14	Aspirazione blindo 2	Acido solforico	5
E _{RC} 15	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5
E _{RC} 16	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5
E _{RC} 17	Aspirazione blindo 1	Acido solforico	5

OFFICINA (OF)

<i>Camino (n.)</i>	<i>Reparto</i>	<i>Inquinante</i>	<i>Concentrazione (mg/Nm³)</i>
E _{OF} 1	Pulizia datatrici	SOV cl III SOV cl IV SOV cl V	105 210 420
E _{OF} 2	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	Polveri CrVI, Co, Ni Cd	20 1 0,2
E _{OF} 3	Saldatura (off. manutenzione impianti)	Polveri CrVI, Co, Ni, Cd	20 1 0,2
E _{CP} 1	Riparazione pallet	Polveri	20

^(*) al fine del rispetto del limite di concentrazione, in caso di presenza di più sostanze di classe diverse, fermo restando il limite stabilito per ciascuna, la concentrazione totale non deve superare il limite della classe più elevata.