



## Addendum C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Carbonato sodio di	Chimica Fedeli	M.P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	497-19-8	Sodio carbonato	>99%	H319	P264 P280 P305+P351+P338 P337+P313		30.470
Carbonato calcio di	Mineraria Sacilese	M. P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	471-34-1	Calcio carbonato	>99%	-	-		11.830
Dolomite	Granulati Zandobbio	M. P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	7631-86-9	Silice SiO <sub>2</sub>	0,3%	-	-		20.470
					-	Ferro triossido FeO <sub>3</sub>	0,02 %				
					471-34-1	Calcio carbonato CaCO <sub>3</sub>	55,61 %				
					546-93-0	Magnesio carbonato MgCO <sub>3</sub>	44,2 %				
Loppa d'altoforno	Minerali industriali	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	65996-69-2	Allumino silicato di calcio e magnesio	99%	-	-		1.690
					14808-60-7	Silice libera cristallina	1%	H372	P260 P285 P501		

**Addendum C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Feldspato	Esan	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		4.870
Ossido di cobalto	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	1308-06-1	Cobalto ossido	>99%	H334 H410	P261 P273 P285 P304+P311 P391		0,033
Selenio metallico	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	7782-49-2	Selenio	>99%	H331 H301 H373 H413	P261 P264 P270 P273 P301+P310 P403+P233 P260 P271 P304+P340 P311 P330 P405 P501		0,217

**Addendum C.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)**

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute			Frase H	Frase P	Classe di pericolosità	Consumo annuo [t/a]
					N° CAS	Denominazione	% in peso				
Rottame vetro acquistato	La Roveco	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		66.350
Rottame produzione riciclato	-	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		35.200
Solfato di sodio	Lenzing	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	7757-82-6	Sodio solfato	>99%	-	-		730
Sabbia silicea/Sabbia per colorato	Sarda Silicati	M.P. grezza	Fusione 1.2.1	Solido	14808-60-7	Quarzo alfa	>90%	H372	P260 P285 P501		106.700
Carbone	Muco Mucher & Enstipp	M. P. secondaria esterna	Fusione 1.2.1	Solido	65996-77-2	Coke	>99%	-	-		280
Sabbia di vetro	-	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	-	-	-	-	-		7.000
Ossido di ferro	Veneta mineraria	M. P. secondaria interna	Fusione 1.2.1	Solido	1309-37-1	Ferrox ES98	>99%	-	-		870

**C.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)**

n.	Approvvigionamento	Fasi di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m <sup>3</sup>	Consumo giornaliero, m <sup>3</sup>	Portata oraria di punta, m <sup>3</sup> /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Corpo idrico superficiale (canale La Vecchia)	Fusione, Formatura contenitori, Produzione aria compressa e vuoto	<input type="checkbox"/> igienico sanitario				NO			
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> processo	1.678.665	4.600					
			<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ).....							
2	Acquedotto pubblico	Fusione, Servizi generali	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	30.000	82,2		SI			
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> processo							
			<input type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input checked="" type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ): pulizia, lavaggi							
3	Pozzi privati	Stoccaggio Formatura Trattamenti a freddo, Officine manutenzione, Lavaggio stampi, Produzione aria compressa e vuoto, Servizi generali	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	114.905	315		NO			
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale <input checked="" type="checkbox"/> processo							
			<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento							
			<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> altro ( <i>esplicitare</i> ): umidificazione stoccaggi, pulizia, lavaggi							

**Addendum C.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)**

Fase o gruppi di fasi	Consumo di combustibile Gas Naturale [Sm <sup>3</sup> /a]	Energia termica consumata [MWh]	Energia elettrica consumata [MWh]	Prodotto principale <sup>(1)</sup> [t/a]	Consumo termico specifico [kWh/unità]	Consumo elettrico specifico [kWh/unità]
Forno 1	13.504.000	130.452,50	650	75.000	1739,37	8,6
Forno 2	10.090.000	97.472,28	0	65.000	1499,57	-
Forno 1 bis	9.995.000	96.554,55	5.400	109.000	885,82	83,07
Trattamenti termici, servizi e forza motrice	7.368.000	71.176,98	77.368	-		-
<b>TOTALE</b>	<b>40.957.000</b>	<b>395.656,31</b>	<b>83.850</b>	<b>249.000</b>	<b>4.124,76</b>	<b>91,67</b>

Fase o gruppi di fasi	Consumo di combustibile Olio combustibile BTZ <sup>(2)</sup> [kg/a]	Energia termica consumata [MWh]	Energia elettrica consumata [MWh]	Prodotto principale <sup>(1)</sup> [t/a]	Consumo termico specifico [kWh/unità]	Consumo elettrico specifico [kWh/unità]
Forno 1	11.034.000	106.591,59	650	75.000	1421,22	8,6
Forno 2	8.244.500	79.644,22	0	65.000	1225,30	-
Forno 1 bis	8.167.000	78.895,55	5.400	109.000	723,81	83,07
<b>TOTALE</b>	<b>27.445.500</b>	<b>265.131,37</b>	<b>83.850</b>	<b>249.000</b>	<b>3.370,33</b>	<b>91,67</b>

<sup>(1)</sup> Vetro fuso<sup>(2)</sup> L'utilizzo di olio combustibile BTZ è previsto in caso di emergenza o di convenienza economica, per l'alimentazione dei forni. Il dato fornito è sovrastimato, in quanto considera un ipotetico funzionamento dei forni utilizzando esclusivamente olio combustibile BTZ per un intero anno. Si ritiene che il verificarsi di tale situazione sia altamente improbabile.

**Addendum C.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)**

Combustibile	% S	Consumo annuo [t]	PCI	Energia [GJ]
Gas Naturale	0%	40.957.000	8.300 [kcal/kg]	1.424.361,59
Gasolio per autotrazione	<0,2%	105	41.860 [kJ/kg]	4395,30
Olio combustibile BTZ	<1%	27.445.500*	9.583 [kcal/kg]	1.102.012,85

\* L'utilizzo di olio combustibile BTZ è previsto in caso di emergenza o di convenienza economica, per l'alimentazione dei forni. Il dato fornito è sovrastimato, in quanto considera un ipotetico funzionamento dei forni utilizzando esclusivamente olio combustibile BTZ per un intero anno. Si ritiene che il verificarsi di tale situazione sia altamente improbabile.

**Addendum C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato**

N° totale camini 61

n° camino 3

Posizione amministrativa A

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
16 m	0,2 m <sup>2</sup>	Mescolatrice	Filtro a maniche

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si t no

n° camino 5

Posizione amministrativa A

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
13 m	0,18 m <sup>2</sup>	Solfurazione	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si t no

n° camino 11

Posizione amministrativa A

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
7 m	0,2 m <sup>2</sup>	Estrazione cappa verniciatura lacche	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si t no

n° camino 12

Posizione amministrativa A

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
8 m	0,083 m <sup>2</sup>	Lavaggio stampi ad ultrasuoni	-

Monitoraggio in continuo delle emissioni: si t no

n° camino 23

Posizione amministrativa A

**Caratteristiche del camino**

Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
6 m	0,013 m <sup>2</sup>	Fornetto preriscaldamento stampi	-



Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 24		Posizione amministrativa A	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 25		Posizione amministrativa A	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 26		Posizione amministrativa A	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 27		Posizione amministrativa A	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4 m	0,012 m <sup>2</sup>	Fornetto essiccazione lacche stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 28		Posizione amministrativa A	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,283 m <sup>2</sup>	Estrazione banco lavorazioni met. Officina mecc.	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			



n° camino 30		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7 m	0,0325 m <sup>2</sup>	Caldaia preriscaldamento metano	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 31		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7 m	0,0325 m <sup>2</sup>	Caldaia preriscaldamento metano	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 32		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (loppa)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 33		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 34		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,06 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			



n° camino 35		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
13,5 m	0,1256 m <sup>2</sup>	Filtro aspirazione polveri nastri materie prime	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 36		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 37		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 38		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 39		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			



n° camino 40		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	t no
n° camino 41		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,075 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	t no
n° camino 42		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
10 m	0,020 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime "compostino"	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	t no
n° camino 43		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
1,5 m	0,255 m <sup>2</sup>	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	t no
n° camino 44		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
2 m	0,04 m <sup>2</sup>	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:		si	t no



n° camino 46		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
1,8 m	0,042 m <sup>2</sup>	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 47		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
4 m	0,255 m <sup>2</sup>	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 52		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,16 m <sup>2</sup>	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 53		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
8 m	0,125 m <sup>2</sup>	Estrattore cappa saldatura off. Man. macchine	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			
n° camino 57		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,013 m <sup>2</sup>	Fornetto preriscaldamento stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      sì                      t no			



n° camino 60		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,013 m <sup>2</sup>	Fornetto preriscaldamento stampi	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 62		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15 m	0,126 m <sup>2</sup>	Filtro a maniche reparto miscele	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      t si                      no			
n° camino 63		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
35 m	2,4 m <sup>2</sup>	Elettrofiltro	Elettrofiltro
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 64		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
20 m	0,048 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 65		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
20 m	0,048 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			



n° camino 66		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15,5 m	0,637 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo calce per elettrofiltro	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 67		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
15 m	0,3625 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 68		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
14 m	0,3625 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 70		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
11 m	0,018 m <sup>2</sup>	Fornetto a muffola essiccazione prodotti trattamento attrezzatura stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 71		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
Altezza dal suolo	Area sez. di uscita	Fasi e dispositivi tecnici di provenienza	Sistemi di trattamento
21,5 m	0,0961 m <sup>2</sup>	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	-



Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 72		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
21,5 m	0,0961 m <sup>2</sup>	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 73		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
7,2 m	0,07 m <sup>2</sup>	Filtro abbattimento smerigliatrice tubi guida doccia	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 74		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
12 m	0,012 m <sup>2</sup>	Cappa aspirazione banco trattamento deposito lacche sugli stampi presso la linea di produzione	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 77		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
35 m	2,68 m <sup>2</sup>	Elettrofiltro per forno fusorio 1 bis	Elettrofiltro
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			



n° camino 94		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Caldaia shock termico combustibile metano (p focolare 35 KWt)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino 95		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
11 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Caldaia shock termico combustibile metano (p focolare 35 KWt)	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino 97		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
5,5	0.0706	Aspirazione centralizzata nastri reparto pesatura	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino 100		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Fornetto preriscaldamento stampi linea 11 bis	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino 101		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Fornetto preriscaldamento stampi linea 12 bis	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			



n° camino 102		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,255 m <sup>2</sup>	Impianto lavaggio stampi ad ultrasuoni	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 103		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,255 m <sup>2</sup>	Estrattore cappa lavaggio attrezzature	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 104		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,012 m <sup>2</sup>	Aspirazione cappe sald. Lucid. Officina man. stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 105		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,2 m <sup>2</sup>	Aspirazione centralizzata banchi e macchine utensili lavorazione meccanica stampi e attrezzature macchine	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si                      t no			
n° camino 107		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,0962 m <sup>2</sup>	Filtro abbattimento smerigliatrice tubi guida doccia	Filtro a maniche



Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 108		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
6,5 m	0,0176 m <sup>2</sup>	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 110		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15,5 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Cappa aspirazione banco trattamento deposito presso officina manutenzione macchine	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 111		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
15 m	0,0314 m <sup>2</sup>	Caldaia produzione per riscaldamento e servizi a uso civile a metano	-
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			
n° camino 116		Posizione amministrativa NA	
<b><u>Caratteristiche del camino</u></b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
9 m	0,0177 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime (riciclo polvere abbattuta elettrofiltro)	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:                      si                      t no			



n° camino M1		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
34 m	0,196 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino M2		Posizione amministrativa NA	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
34 m	0,196 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato silo materie prime	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			
n° camino M3		Posizione amministrativa A	
<b>Caratteristiche del camino</b>			
<b>Altezza dal suolo</b>	<b>Area sez. di uscita</b>	<b>Fasi e dispositivi tecnici di provenienza</b>	<b>Sistemi di trattamento</b>
16,3 m	0,049 m <sup>2</sup>	Filtro sfiato caricamento tramoggia	Filtro a maniche
Monitoraggio in continuo delle emissioni:      si      t no			

**C.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (alla capacità produttiva)**

Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
3	18.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	13	0,234	2049,84	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
5	14.000	SO <sub>x</sub>	100	1,4	12264	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	-	-	-	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
11	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	50	0,075	657	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
12	2.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	50	0,1	876	
		HCl	30	-	-	
		Cd	-	-	-	
23	250	SO <sub>x</sub>	35	0,00875	76,65	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,0875	766,5	
		Polveri	5	0,00125	10,95	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
24	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
25	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
26	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
27	250	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	50	0,0125	109,5	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
28	11.700	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,234	2049,84	
		Ni	0,1	0,00117	10,2492	
		Cd	0,01	0,000117	1,02492	
30	500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,175	1533	
		Polveri	-	-	-	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
31	500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,175	1533	
		Polveri	-	-	-	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
32	1.600	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,032	280,32	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
33	1.600	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,032	280,32	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
34	1.600	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,032	280,32	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
35	10.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,2	1752	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
36	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
37	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
38	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
39	1.500,00	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
40	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
41	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
42	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
43	2.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,05	438	
		Ni	0,1	0,00025	2,19	
		Cd	0,02	0,00005	0,438	
44	2.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,05	438	
		Ni	0,1	0,00025	2,19	
		Cd	0,02	0,00005	0,438	
46	2.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,05	438	
		Ni	0,1	0,00025	2,19	
		Cd	0,02	0,00005	0,438	
47	6.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,12	1051,2	
		Ni	0,1	0,0006	5,256	
		Cd	0,02	0,00012	1,0512	
52	3.850	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,077	674,52	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
53	6.100	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,122	1068,72	
		Ni	0,1	0,00061	5,3436	
		Cd	0,02	0,000122	1,06872	
57	350	SO <sub>x</sub>	34,3	0,012005	105,1638	3,00%
		NO <sub>x</sub>	342,9	0,120015	1051,3314	
		Polveri	5	0,00175	15,33	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
60	350	SO <sub>x</sub>	34,3	0,012005	105,1638	3,00%
		NO <sub>x</sub>	342,9	0,120015	1051,3314	
		Polveri	5	0,00175	15,33	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
62	10.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	30	0,3	2628	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
63* (1, 2, 4, 6, 7, 8, 9, 10)	61.000	SO <sub>x</sub>	1200	73,2	641232	3,00%
		NO <sub>x</sub>	800	48,8	427488	
		Polveri	20	1,22	10687,2	
		HF	< 2	-	-	
		HCl	< 20	-	-	
64	2.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,05	438	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
65	2.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,05	438	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
66	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
67	1.800	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,036	315,36	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
68	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	10	0,015	131,4	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
70	350	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	28	0,0098	85,848	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
71	1.400	SO <sub>x</sub>	35	0,049	429,24	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,49	4292,4	
		Polveri	5	0,007	61,32	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
72	1.400	SO <sub>x</sub>	35	0,049	429,24	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,49	4292,4	
		Polveri	5	0,007	61,32	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
73	1.400	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,028	245,28	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
74	1.400	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,028	245,28	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
77* (78, 79, 80)	40.000	SO <sub>x</sub>	1200	48	420480	3,00%
		NO <sub>x</sub>	800	32	280320	
		Polveri	20	0,8	7008	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
94	80	SO <sub>x</sub>	35	0,0028	24,528	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,028	245,28	
		Polveri	5	0,0004	3,504	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
95	80	SO <sub>x</sub>	35	0,0028	24,528	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,028	245,28	
		Polveri	5	0,0004	3,504	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
97*	4.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,08	700,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
100	350	SO <sub>x</sub>	35	0,01225	107,31	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,1225	1073,1	
		Polveri	5	0,00175	15,33	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
101	350	SO <sub>x</sub>	35	0,01225	107,31	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,1225	1073,1	
		Polveri	5	0,00175	15,33	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
102	6.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,12	1051,2	
		Ni	0,1	0,0006	5,256	
		Cd	0,02	0,00012	1,0512	
103	10.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,2	1752	
		Ni	0,1	0,001	8,76	
		Cd	0,02	0,0002	1,752	
104	250	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	50	0,0125	109,5	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
105	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	50	0,075	657	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
107	1.200	SO <sub>x</sub>	35	0,042	367,92	3,00%
		NO <sub>x</sub>	350	0,42	3679,2	
		Polveri	5	0,006	52,56	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
108	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
110	1.500	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,03	262,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	



Sigla camino	Portata [Nm <sup>3</sup> /h]	Inquinanti	Concentrazione [mg/Nm <sup>3</sup> ]	Flusso di massa [kg/h]	Flusso di massa [kg/y]	% O <sub>2</sub>
111	1.800	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,036	315,36	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
116	350	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	28	0,0098	85,848	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
M1 (81,82,83, 84, 112, 113, 114)	9.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,18	1576,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
M2 (85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 115)	9.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,18	1576,8	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	
M3 (98, 99)	2.000	SO <sub>x</sub>	-	-	-	3,00%
		NO <sub>x</sub>	-	-	-	
		Polveri	20	0,04	350,4	
		Ni	-	-	-	
		Cd	-	-	-	

\*Gli inquinanti riportati in tabella si riferiscono all'utilizzo di olio BTZ come combustibile (caso di emergenza o di convenienza economica). Nello scenario di normale funzionamento si prevede l'utilizzo di metano come combustibile, in tale situazione le concentrazioni degli inquinanti emessi sono le seguenti:

SO<sub>x</sub> < 500 mg/Nm<sup>3</sup>

S As, Co, Ni, Cd, Se, Cr VI < 1 mg/Nm<sup>3</sup>

SAs, Co, Ni, Cd, Se, Cr, Sb, Pb, Cr III, Cu, Mn, V, Sn < 5 mg/Nm<sup>3</sup>

**C.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Condizionamento vetro fuso	<b>X</b> r <b>DIF</b> <b>FUG</b>	Emissioni di calore che fuoriesce dalle aperture Robertson		
Formatura contenitori	<b>X</b> r <b>DIF</b> <b>FUG</b>	Emissione di calore da formatura e scivolatura stampi		
Ricottura	<b>X</b> r <b>DIF</b> <b>FUG</b>	Emission di calore dalla combustion dei bruciatori		

**Note**

**C.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)**

N° totale punti di scarico finale 2

n° scarico finale 1Recettore Canale La VecchiaPortata media annua 152.802 m<sup>3</sup>/a

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AI, AD, MN	Formatura	62	Continuo	-	Trattamento biologico a fanghi attivi presso depuratore consortile della società La Vecchia Scarl, prima dello scarico.	13,8°C
	Lavaggio stampi	21				
	Servizi generali	17				

n° scarico finale 4Recettore Canale BissonPortata media annua 1.510.009 m<sup>3</sup>/a

Caratteristiche dello scarico

Scarico parziale	Fase o superficie di provenienza	% in volume	Modalità di scarico	Superficie relativa, m <sup>2</sup>	Impianti di trattamento	Temperatura pH
AR, MN	Fusione	21	Continuo	-	-	15°C
	Produzione aria compressa e vuoto	79				

**Addendum C.11.2 Produzione di rifiuti (alla capacità produttiva)**

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Quantità annua prodotta [kg]	Fase di provenienza	Stoccaggio		
					N° area	Modalità	Destinazione
06.04.04*	Rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	105	Prodotti di scarto da magazzino	13	Cassone in plastica	Recupero
10.11.10	Scarti di mescole non sottoposte a trattamento termico, diverse da quelle di cui alla voce 10.11.09	Solido non polverulento	444.000	Pulizia reparto miscele	19 28	Big-bag o sfuso	Smaltimento
10.11.15*	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi, contenenti sostanze pericolose	Solido polverulento	188.000	Filtrazione fumi Forno 1 bis – Nuovo impianto trattamento	17 20 34	Big-bag	Smaltimento
10.11.20	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti diversi da quelli di cui alla voce 10.11.19	Solido polverulento	85.000	Fanghi disidratati dal nuovo impianto trattamento acque reflue	22	Big-bag	Smaltimento
13.02.08*	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione	Liquido	7.740	Manutenzione ordinaria compressori	10	Bidoni metallici	Recupero
13.08.02*	Altre emulsioni	Liquido	8.300	Acque oleose prodotte dal funzionamento del disoleatore	10	Bidoni metallici	Recupero
15.01.01	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	112.000	Scatole e interfalde scartati reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	2 30	Container scarrabile	Recupero
15.01.02	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	240.270	Film termoretraibile ed interfalde in polietilene	1 7	Container scarrabile o press-container	Recupero



				scartati dal reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	9 29		
15.01.03	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	82.500	Pallets in legno non riparabili scartati dal reparto imballo e dall'attività di riparazione pallets.	8 33	Container scarrabile	Recupero
15.01.06	Imballaggi materiali misti	Solido non polverulento	130.000	Scarti misti di imballaggio provenienti da officine, uffici e mensa.	11 14 15 16 23 24 26 35	Cassonetti	Smaltimento
15.01.07	Imballaggi in vetro	Solido non polverulento	46.600	Scarti da pulizia superfici piazzali	27	Sfuso	Recupero
15.01.10*	Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido non polverulento	7.350	Attività che prevedono utilizzo di sostanze pericolose in genere (trattamento a caldo, utilizzo di oli minerali).	4 10 32	Container scarrabile	Recupero
15.01.11*	Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose, compresi i contenitori a pressione vuoti	Solido non polverulento	380	Lubrificazione o verniciatura con bombolette spray	21	Big-bag	Smaltimento
15.02.03	Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15.02.02	Solido non polverulento	28.600	Scovoli utilizzati per la lubrificazione degli stampi per formatura dei contenitori. Stracci vari usati per la pulizia dei macchinari da mantenere. Manutenzione filtri aria.	18 25	Container scarrabile	Smaltimento



16.02.09*	Trasformatori e condensatori contenenti PCB	Solido non polverulento	500	Sostituzione condensatori o trasformatori	21	Big-bag	Smaltimento
16.02.11*	Apparecchiature fuori uso, contenenti clorofluorocarburi, HCFC, HFC	Solido non polverulento	600	Sostituzione condizionatori	21	Big-bag	Recupero
16.02.13*	Apparecchiature fuori uso, contenenti componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci 16.02.09 e 16.02.12	Solido non polverulento	50.000	Attività di manutenzione elettrica e strumentale svolta in proprio. Monitor	21	Big-bag	Recupero
16.02.14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16.02.09 a 16.02.13*	Solido non polverulento	8.650	Sostituzione motori elettrici	6	Big-bag	Recupero
16.02.16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16.02.15	Solido non polverulento	4.170	Parti elettriche ed elettroniche	12 21	Big-bag	Recupero
16.06.01*	Batterie al piombo	Solido non polverulento	1.650	Sostituzione accumulatori al piombo	21	Big-bag	Recupero
16.11.06	Rivestimenti e materiali refrattari provenienti da lavorazioni non metallurgiche, diversi da quelli di cui alla voce 16.11.05	Solido polverulento	3.900	Materiale refrattario da manutenzione forni	21	Big-bag	Smaltimento
			49.350				Recupero
17.02.03	Plastica	Solido non polverulento	1.070	Manutenzione/sostituzione nastri in gomma trasporto	21	Big-bag	Smaltimento



				materie prime			
17.04.01	Rame, bronzo, ottone	Solido non polverulento	3.000	Attività di manutenzione stampi per contenitori	13	Casse a tenuta	Recupero
17.04.02	Alluminio	Solido non polverulento	360	Raccolta differenziata contenitori in alluminio	21	Big-bag	Recupero
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	230.000	Attività di manutenzione meccanica generale, attività di carpenteria varia e manutenzione stampi in ghisa.	3 5 31	Container scarrabile	Recupero
17.04.11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17.04.10	Solido non polverulento	8.550	Attività di manutenzione generale	21	Big-bag	Recupero
20.01.21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido non polverulento	185	Manutenzione elettrica	13	Cassone in plastica	Recupero

Si segnala che, oltre ai codici CER sopra riportati, Zignago Vetro produce rifiuti (aventi altri codici CER) con frequenza occasionale (rifiuti prodotti meno di una volta all'anno). L'area di stoccaggio dei suddetti rifiuti non è predefinita, ma viene individuata contestualmente alla produzione e adeguatamente alle caratteristiche dei rifiuti stessi. Alcune tipologie di rifiuto prodotte occasionalmente, inoltre, non necessitano di area di stoccaggio, ma il loro smaltimento avviene contestualmente alla produzione.

**Addendum C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti**

Il complesso intende avvalersi delle disposizioni sul deposito temporaneo previste dall'art. 6 dell'ex D.Lgs. 22/97? ☐ sì ☐ no

Indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (m<sup>3</sup>):

- rifiuti pericolosi destinati allo smaltimento: 77.
- rifiuti non pericolosi destinati allo smaltimento: 268,75.
- rifiuti pericolosi destinati al recupero: 196,75.
- rifiuti non pericolosi destinati al recupero: 567,4.
- rifiuti pericolosi e non pericolosi destinati al recupero interno: 0.

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [m <sup>3</sup> ]	Superficie [m <sup>2</sup> ]	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati [codici CER]
1	Deposito plastica di scarto	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
2	Deposito carta e cartone	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.01
3	Deposito ferro e acciaio	25	12,5	Container in metallo a tenuta stagna	17.04.05
4	Deposito Contenitori inquinati in plastica e metallo	30	15	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.10*
5	Deposito stampi esausti in ghisa	9	6	Container in metallo a tenuta stagna	17.04.05
6	Deposito motori elettrici	1,8	1,8	Cassone metallico a tenuta stagna	16.02.14
7	Deposito polietilene compattato in rotoli	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
8	Deposito scarti di legno e pallet	30	40	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.03
9	Deposito e pressa polietilene sfuso	35	14	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
10	Deposito fusti metallici contenenti sostanze pericolose	100	34	Deposito coperto, con pareti in rete metallica, fondo in cemento e bacino di contenimento spandimenti	13.02.08* 13.08.02* 15.01.10*
11	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06



Addendum C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti					
12	Deposito toner esausti	1	1	Big-bag	16.02.16
13	Punti di raccolta rifiuti in magazzino scorte	3	5	Cassoni e contenitori in Magazzino Scorte	06.04.04* 17.04.01 20.01.21*
14	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
15	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
16	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
17	Deposito big-bags contenenti scorie caldaia	30	40	Area pavimentata in c.a. coperta	10.11.15*
18	Deposito scovoli e stracci sporchi	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.02.03
19	Deposito scarti di mescole	70	45	Box in cemento protetto da muro perimetrale di contenimento su tre lati, fondo in c.a.	10.11.10
20	Deposito polveri elettrofiltro	50	50	Area pavimentata in c.a. coperta	10.11.15*
21	Deposito temporaneo rifiuti in big-bag	70	45	Box in cemento protetto da muro perimetrale di contenimento su tre lati, fondo in c.a.	16.11.06 15.01.11* 16.02.09* 16.02.11* 16.02.13* 16.02.16 16.06.01 17.02.03 17.04.02 17.04.11
22	Deposito fanghi di depurazione circuito di raffreddamento scraper	18	9	Area pavimentata in c.a. non coperta	10.11.20
23	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
24	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a	15.01.06

**Addendum C.12 Aree di stoccaggio di rifiuti**

				tenuta stagna, con ruote	
25	Deposito scovoli e stracci sporchi	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.02.03
26	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
27	Deposito scarti in vetro non riciclabili nel forno	70	45	Area pavimentata in c.a. non coperta	15.01.07
28	Deposito scarti di mescole	70	45	Box in cemento protetto da muro perimetrale di contenimento su tre lati, fondo in c.a.	10.11.10
29	Deposito plastica di scarto	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
30	Deposito carta e cartone	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.01
31	Deposito ferro e acciaio	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	17.04.05
32	Deposito Contenitori inquinati in plastica e metallo	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.10*
33	Deposito scarti di legno e pallet	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.03
34	Deposito polveri elettrofiltro in Big-bag	50	50	Area pavimentata in c.a. coperta	10.11.15*
35	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06

**C.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi**

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [t]	Superficie [m <sup>2</sup> ]	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità [t]	Materiale stoccato
Silo "0"	Area miscele	450	46,3	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante.	450	Dolomite
Silo "1"	Area miscele	215	37,3	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	215	Carbonato di sodio
Silo "2"	Area miscele	150	26,6	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	150	Carbonato di sodio
Silo "3"	Area miscele	170	22,8	Caricamento pneumatico da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	170	Loppa granulata d'altoforno
Silo "4"	Area miscele	210	34,5	Caricamento pneumatico da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	210	Carbonato di sodio
Silo "5"	Area miscele	250	42,9	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	250	Carbonato di sodio
Silo "6"	Area miscele	195	24,8	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	195	Carbonato di calcio
Silo "7"	Area miscele	245	28,7	Caricamento pneumaticamente da camion cisterna, scarico tramite canale vibrante	245	Carbonato di calcio



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [t]	Superficie [m <sup>2</sup> ]	Caratteristiche		
				Modalità	Capacità [t]	Materiale stoccato
Deposito "8"	Area miscele	90	43,5	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	90	Rottame di vetro
Deposito "9"	Area miscele	1.000	255	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	1.000	Rottame di vetro
Deposito "10"	Area miscele	1.200	352,75	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	1.200	Rottame di vetro
Deposito "11"	Area miscele	350	114	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	350	Rottame di vetro
Deposito "12"	Area miscele	750	218,5	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	750	Rottame di vetro
Deposito "13"	Area miscele	750	218,5	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica	750	Rottame di vetro
Capannone sabbia	Area miscele	5.930	1.260	Caricamento da camion ribaltabile, scarico tramite pala meccanica e/o gru a ponte	5.930	Sabbia silicea
Capannone sabbia 2	Area miscele	10.500	3.500	Caricamento da camion ribaltabile e messa in cumulo con pala meccanica	10.500	Sabbia silicea
Capannone rottame Nord	Area miscele	2.500	1.995,70	Caricamento da camion ribaltabile e messa in cumulo con pala meccanica	2.500	Rottame di vetro



N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio [t]	Superficie [m <sup>2</sup> ]	Capacità		
				Modalità	Capacità [t]	Materiale stoccato
Capannone rottame Sud	Area miscele	2.500	1.995,70	Caricamento da camion ribaltabile e messa in cumulo con pala meccanica		Rottame di vetro
Composizione	Silos composizione	Totale stoccaggio 4.329,5 t e 275 m <sup>3</sup> di sili disponibili		Silo "8"	380	Sabbia silicea
				Silo "9"	380	Sabbia silicea
				Silo "10"	380	Sabbia silicea
				Silo "11"	385	Dolomite
				Silo "12"	277	Soda
				Silo "13"	277	Soda
				Silo "14"	277	Soda
				Silo "15"	402	Carbonato di calcio
				Silo "16"	137,5	Feldspato
				Silo "17"	180	Sabbia di vetro
				Silo "18"	250 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
				Silo "19"	360	Rottame esterno
				Silo "20"	1.440	Rottame esterno
				Silo "21"	360	Rottame esterno
				Silo "22"	360	Rottame esterno
				Silo "23"	180	Rottame interno riciclato
				Silo "24"	180	Rottame interno riciclato
				Silo "25"	56	Ferox
				Silo "26"	16	Polveri elettrofiltro
				Silo "27"	17,5	Carbone



				Silo "28"	52,5	Solfato di sodio
				Silo "29"	8	Premix selenio/ carbonato di calcio
				Silo "30"	8	Premix cobalto/ carbonato di calcio
				Silo "31"	8	Premix cobalto/ carbonato di calcio
				Silo "32"	5 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
				Silo "33"	5 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
				Silo "34"	5 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
				Silo "35"	5 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
				Silo "36"	5 m <sup>3</sup>	Vuoto (di riserva)
Serbatoio S1	Deposito BTZ	596	78,5	S1	596	Olio combustibile BTZ
Serbatoio S2	Deposito BTZ	223	28,26	S2	223	Olio combustibile BTZ
Serbatoio S3	Deposito BTZ	120	15,9	S3	120	Olio combustibile BTZ
Serbatoio S4	Deposito BTZ	120	15,9	S4	120	Vuoto non idoneo allo stoccaggio
Serbatoio S5	Deposito BTZ	120	15,9	S5	120	Olio combustibile BTZ
Serbatoio S6	Deposito BTZ	120	15,9	S6	120	Olio combustibile BTZ



#### C.14 Rumore

Si rimanda alla *Valutazione previsionale di impatto acustico*, riportata in Allegato 2 al Quadro di Riferimento Ambientale del SIA..