

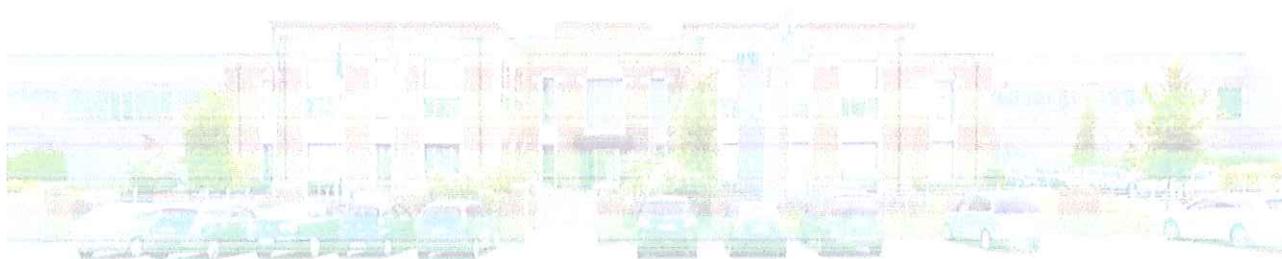
REGIONE VENETO

COMUNE DI NOVENTA DI PIAVE - VE

ATTIVITÀ IPPC 2.6

TRATTAMENTO DI SUPERFICIE DI METALLI O MATERIE PLASTICHE MEDIANTE PROCESSI ELETTROLITICI O CHIMICI QUALORA LE VASCHE DESTINATE AL TRATTAMENTO UTILIZZATE ABBIANO UN VOLUME SUPERIORE A 30 m³

PROGETTO PER LA REALIZZAZIONE DI UN NUOVO IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI METALLI MEDIANTE IMMERSIONE



ALLEGATO D10

ANALISI ENERGETICA PER LA PROPOSTA IMPIANTISTICA PER LA QUALE SI RICHIEDE L'AUTORIZZAZIONE

Ditta:

SOCIETÀ BAT S.p.a.
Via Henry Ford, 2
30020 Noventa di Piave (VE)

BAT S.p.A.

30020 - NOVENTA DI PIAVE (VE)
Via H. Ford, 4 - Tel. 0421 65672 / Fax 0421 65900
Capitale Sociale € 5.051.800,00 i.v.
Codice Fiscale e Partita IVA 01808880270
C.C.I.A.A. VENEZIA N° 01808880270

Il tecnico incaricato:

Ing. Elisa Paccagnan

Vicolo San Zeno B, 2
31100 Treviso (TV)
C.F.: PCCLSE80B45L407G
P.IVA 0466570265
mail: elisa.paccagnan@gmail.com
cel. 345 2348330



Elisa Paccagnan

Treviso, li 11/10/2017

RISERVATO

INDICE

1	Premessa.....	3
2	Analisi dei consumi energetici.....	3
3	Calcolo dei consumi complessivi primari di energia.....	4

INDICE TABELLE

Tabella 1 - Consumi energetici stimati alla capacità produttiva	3
Tabella 2 - Consumi gas metano stimati alla capacità produttiva	4

RISERVATO

RISERVATO

1 Premessa

Il presente documento ha lo scopo di analizzare i consumi energetici del nuovo impianto BAT S.p.a. in relazione alle attività previste dal progetto.

2 Analisi dei consumi energetici

I vettori energetici che saranno impiegati nell'attività sono:

- energia elettrica;
- gas metano.

L'energia elettrica serve i seguenti utilizzi:

- illuminazione stabilimento;
- illuminazione spogliatoi e servizi;
- alimentazione apparecchiature meccaniche per la movimentazione delle materie prime e prodotti finiti;
- produzione di aria compressa.

La tabella riportata di seguito fornisce i consumi elettrici stimati per le fasi rilevanti del processo produttivo. I consumi specifici si riferiscono alla capacità produttiva prevista.

Tabella 1 - Consumi energetici stimati alla capacità produttiva

Fase	Consumi elettrici kWh	Consumi elettrici specifici kWh/ton trattato
Approvvigionamento materie prime ed additivi (APP)	-	-
Pretrattamento (PRE)	61.200	38
Verniciatura (VER)	68.000	42
Conferimento esterno di rifiuti e sottoprodotti (CON)	-	-
Trattamento acque di scarico (TA)	34.000	21

Il gas metano viene invece utilizzato per i seguenti impieghi:

- Riscaldamento della vasca di sgrassaggio;
- riscaldamento del forno di polimerizzazione.

La tabella che segue riporta i consumi di gas metano per le principali fasi individuate. Anche in questo caso il consumo specifico si riferisce alla capacità produttiva stimata.

Tabella 2 - Consumi gas metano stimati alla capacità produttiva

Fase	Consumi elettrici m ³	Consumi elettrici specifici m ³ /ton trattato
Approvvigionamento materie prime ed additivi (APP)	-	
Pretrattamento (PRE)	4.858	3
Verniciatura (VER)	19.432	12
Conferimento esterno di rifiuti e sottoprodotti (CON)	-	-
Trattamento acque di scarico (TA)	-	-

3 Calcolo dei consumi complessivi primari di energia

Al fine di individuare un consumo complessivo, espresso in unità di energia primaria, l'energia consumata (elettrica, gas naturale, gasolio) deve essere trasformata in Tonnellate Equivalenti di Petrolio (TEP)¹. In particolare:

- o 1 MWh = 0,187 TEP;
- o 1.000 Nm³ gas naturale (metano) = 0,82 TEP.

Pertanto presso il nuovo impianto di BAT S.p.a. i consumi di risorse energetiche si possono stimare pari a:

- o 163.200 kWh di energia elettrica = 30,52 TEP;
- o 24.290 Sm³ gas naturale (metano) = 19,92 TEP;

per un totale di 50,44 TEP.

Noventa di Piave, lì 11/10/2017

Il tecnico incaricato:

Ing. Elisa Paccagnan

¹ Secondo i coefficienti riportati nel decreto dell'Autorità per l'Energia elettrica ed il gas del 20/3/2008 e nella Circolare MICA del 2 marzo 1992, n. 219/F.